



#1 Coating Technology in The World  
Molecule Gradient Layer (MGL)<sup>TM</sup> Technology

強い粘着力による、信頼ある薄膜固定テープ  
分子勾配膜®両面接着テープ

# 300A100

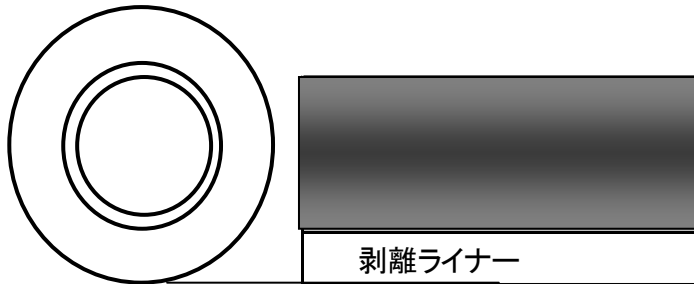
## 特徴

- ①金属に限らず、各樹脂へも良好な性能発揮
- ②極細や極小形状への打ち抜き加工性が抜群
- ③追従性・対反発性に優れます。
- ④高温化でも優れた粘着力
- ⑤UV塗装面、高分子ポリエチレン等の難接着面にも高い接着性

## 用途

- 自動車用途
  - 銘版固定
  - ウインドモール貼り合せ固定
  - トランクリンク モール固定
  - ドリップ 固定

## 構造



特殊構造アクリル粘着層  
テープ厚み:0.10mm

## 特性

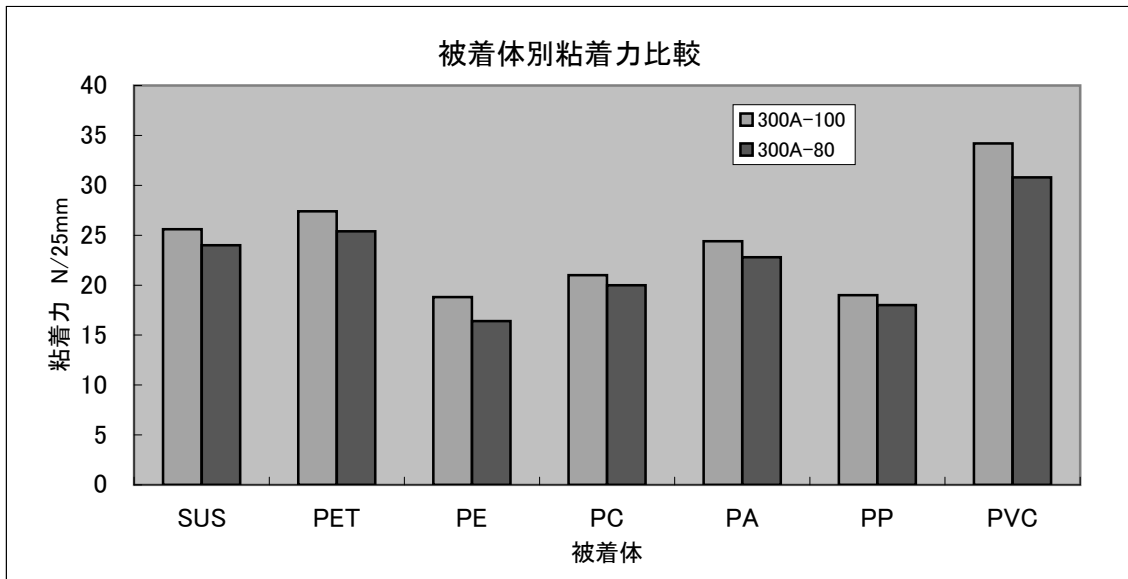
### 1. 基本特性

製品名	厚み (mm)	粘着力 (N/25mm)
300A100	0.1	22

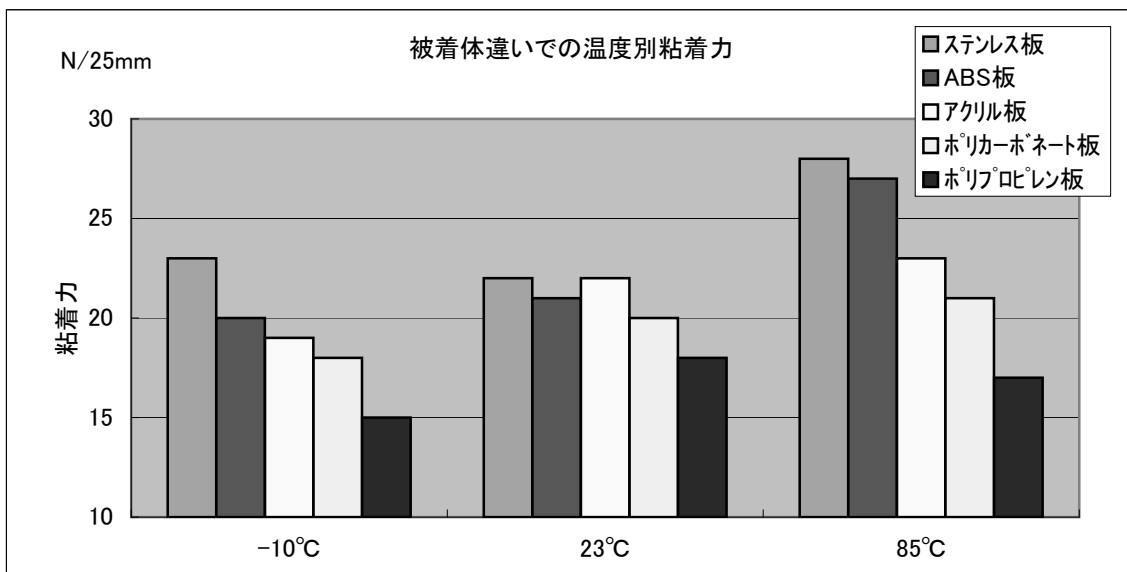
## 2. 被着体別粘着力

(単位: N/25mm)

### ①被着体別粘着力



### ②温度違いでの被着体別粘着力



裏打ち材 PET25  $\mu$ m

引張速度 300mm/min

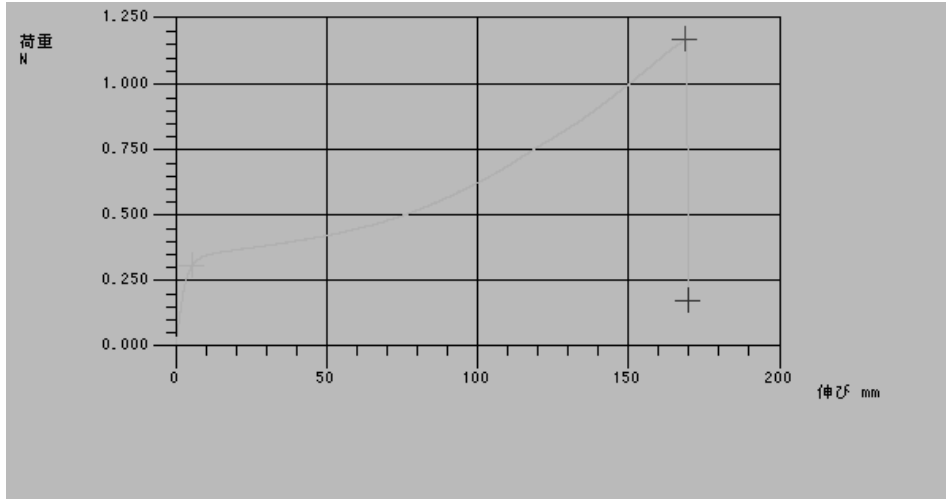
引張角度 180度

測定温度 23°C

貼り合わせた後、24時間後の測定値

### 3. 弾性率

評価サンプル                    300A-100  
弾性率                                0.45 Mpa



### 4. 使用方法

- 1) 貼り合わせる材料面のほこり、油などの汚れや水分を除去します。
- 2) テープをときほぐし、指圧にて被着体に貼り合わせる。
- 3) ロールなどで十分に圧着した後、セパレータを剥がします。
- 4) 貼り合わせる被着体を重ね合わせ、均一に圧着すれば、強力な接着強さが得られます。

### ご使用上の注意

- 技術資料は全て共同技研化学(株)の研究室で行われたテストと実測値を基準に作成されております。  
但し、製品特性は環境や被着体によって大きく変わることがあります。  
したがってこれらの特性データにつきましては参考値であり、保証値ではありません。  
ご使用される前にこの製品が使用用途・環境に適しているかお確かめの上ご使用ください。
- 上記測定は、室温(23℃)下にて行われたデータです。低温(5℃以下)の場合、粘着力は、急激に低下する場合があります。

### 保管の注意

- 必ず箱に入れて保管してください。
- 保管場所は、直射日光の当たらない冷暗所を選んでください。  
特に、高温高湿下(温度30℃以上 湿度50%以上厳禁)にさらさないでください。

共同技研化学株式会社  
〒359-0011  
埼玉県所沢市南永井940番地  
TEL 04-2944-5151

2013年7月 発行