



#1 Coating Technology in The World
Molecule Gradient Layer (MGL)TM Technology

強い粘着力による、信頼ある薄膜固定テープ
分子勾配膜®両面接着テープ

300A100

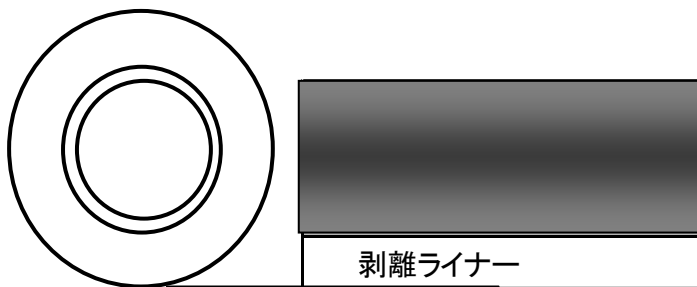
特徴

- ①金属に限らず、各樹脂へも良好な性能発揮
- ②極細や極小形状への打ち抜き加工性が抜群
- ③追従性・対反発性に優れます。
- ④高温化でも優れた粘着力
- ⑤UV塗装面、高分子ポリエチレン等の難接着面にも高い接着性

用途

- ・携帯電話などモバイル製品部材固定
 - 液晶部品固定
 - キーシート固定
 - 銘板固定
- ・パソコン部品固定
 - キーボード仮固定
 - 基板固定

構造



特殊構造アクリル粘着層
テープ厚み: 0.10mm

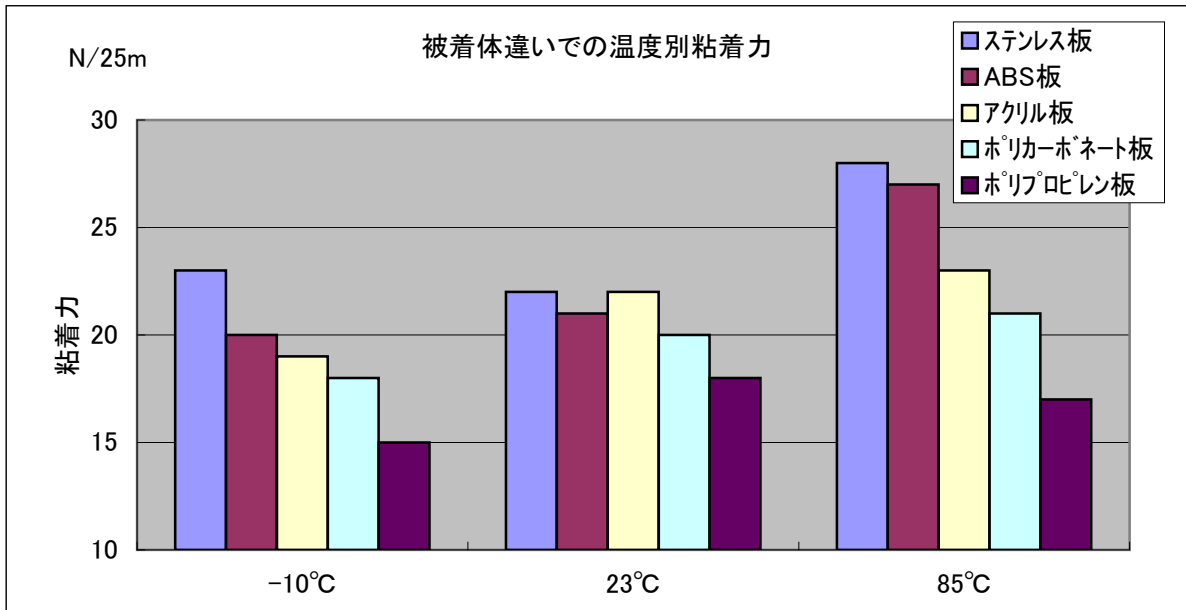
特性

1. 基本特性

製品名	厚み (mm)	粘着力 (N/25mm)
300A100	0.1	22

2. 被着体別粘着力

(単位:N/25mm)



裏打ち材 PET25 μ m

引張速度 300mm/min

引張角度 180度

測定温度 23°C

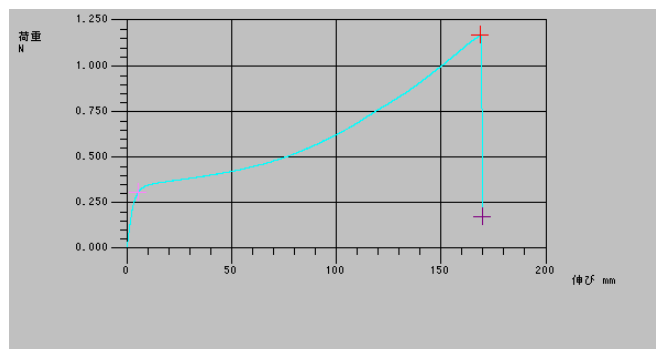
貼り合わせた後、24時間後の測定値

3. 弾性率

評価サンプル
弾性率

300A-100

0.45 Mpa



4. 使用方法

- 1) 貼り合せる材料面のほこり、油などの汚れや水分を除去します。
- 2) テープをときほぐし、指圧にて被着体に貼り合せる。
- 3) ロールなどで十分に圧着した後、セパレータを剥がします。
- 4) 貼り合せる被着体を重ね合わせ、均一に圧着すれば、強力な接着強さが得られます。

ご使用上の注意

- 技術資料は全て共同技研化学(株)の研究室で行われたテストと実測値を基準に作成されております。
但し、製品特性は環境や被着体によって大きく変わることがあります。
したがってこれらの特性データにつきましては参考値であり、保証値ではありません。
ご使用される前にこの製品が使用用途・環境に適しているかお確かめの上ご使用ください。
- 上記測定は、室温(23℃)下にて行われたデータです。低温(5℃以下)の場合、粘着力は、急激に低下する場合があります。

保管の注意

- 必ず箱に入れて保管してください。
- 保管場所は、直射日光の当たらない冷暗所を選んでください。
特に、高温高湿下(温度30℃以上 湿度50%以上厳禁)にさらさないでください。

共同技研化学株式会社
〒359-0011
埼玉県所沢市南永井940番地
TEL 04-2944-5151

2011年8月23日 発行