



#1 Coating Technology in The World  
Molecule Gradient Layer (MGL)<sup>TM</sup> Technology

強い粘着力による、信頼ある固定テープ

## PET基材両面テープ

# 400P50

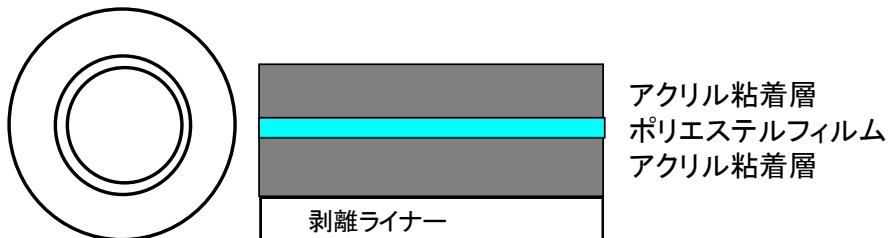
### 特徴

- ①極薄PETフィルム(4.5  $\mu$ m)を基材にした高い寸法安定性
- ②金属に限らず、各樹脂へも良好な性能発揮
- ③打抜き加工時の刃抵抗を減らすことにより、極細加工の糊とびをなくし、加工ロスを減らします。

### 用途

- ①電子機器
  - ・携帯電話などモバイル製品部材固定
  - ・キーシート固定
  - ・銘板固定
- ②電装部品
  - ・インパネ部品固定
  - ・銘板固定

### 構造



### 特性

#### 1. 基本特性

製品名	厚み (mm)	粘着力 (N/25mm)
400P50	0.05	15

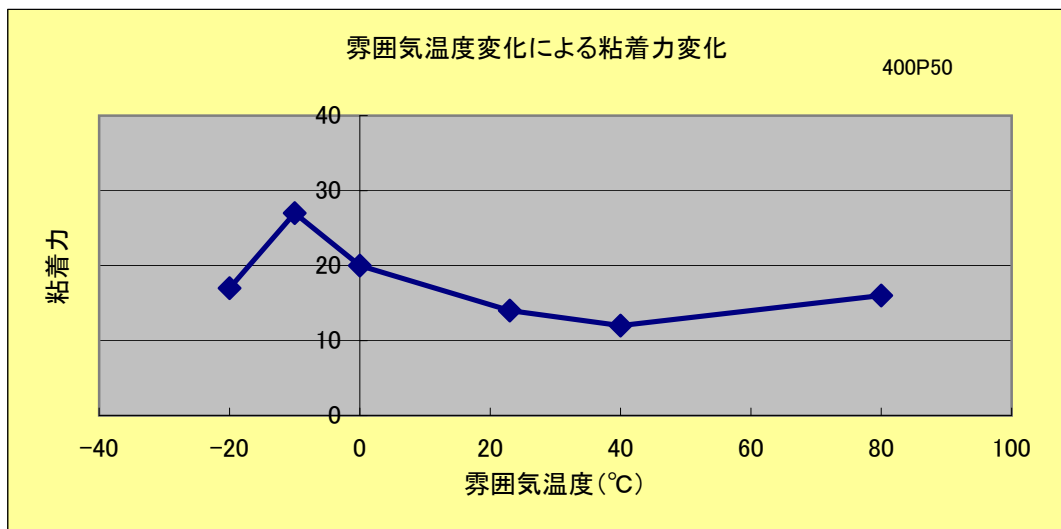
(単位: N/25mm)  
裏打ち材 PET25  $\mu$ m  
引張速度 300mm/min  
引張角度 180度  
測定温度 23°C

## 2. 被着体別粘着力

被着体	
ステンレス板	15
ABS板	17
アクリル板	17
ポリカーボネート板	18
ポリプロピレン板	15

(単位: N/25mm)  
裏打ち材 PET25 $\mu$ m  
引張速度 300mm/min  
引張角度 180度  
測定温度 23 $^{\circ}$ C

## 3. 粘着力温度依存性



## 4. 使用方法

- 1) 貼り合わせる材料面のほこり、油などの汚れや水分を除去します。
- 2) テープをときほぐし、指圧にて被着体に貼り合わせる。
- 3) ロールなどで十分に圧着した後、セパレータを剥がします。
- 4) 貼り合わせる被着体を重ね合わせ、均一に圧着すれば、強力な接着強さが得られます。

### ご使用上の注意

- 技術資料は全て共同技研化学(株)の研究室で行われたテストと実測値を基準に作成されております。但し、製品特性は環境や被着体によって大きく変わることがあります。したがってこれらの特性データにつきましては参考値であり、保証値ではありません。ご使用される前にこの製品が使用用途・環境に適しているかお確かめの上ご使用ください。
- 上記測定は、室温(23 $^{\circ}$ C)下でのデータです。低温(5 $^{\circ}$ C以下)の場合、粘着力は、急激に低下する場合があります。

### 保管の注意

- 必ず箱に入れて保管してください。
- 保管場所は、直射日光の当たらない冷暗所を選んでください。特に、高温高湿下(温度30 $^{\circ}$ C以上 湿度50%以上厳禁)にさらさないでください。

共同技研化学株式会社  
〒359-0011  
埼玉県所沢市南永井940番地  
TEL 04-2944-5151

2011年9月 発行