



# #1 Coating Technology in The World Molecule Gradient Layer (MGL)<sup>TM</sup> Technology

## 特殊発泡体基材強粘着テープ

# 242B

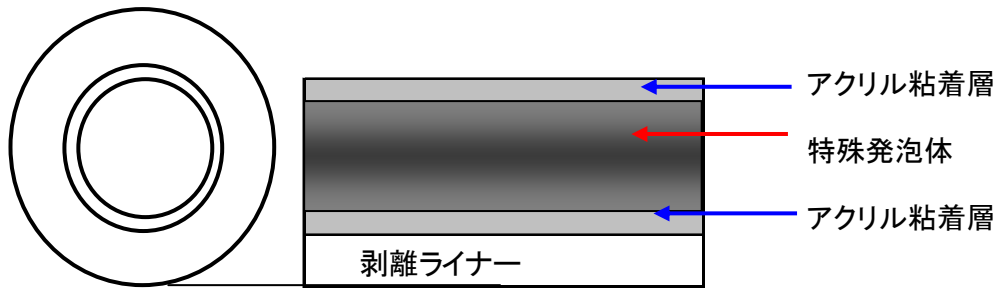
### 特徴

- ①基本的な接着性能を備えた発泡体基材の両面テープ
- ②銘板、金属板、プラスチック板等の一般接着用

### 用途

- ・銘板の固定
- ・プラスチック板の固定

### 構造



### 特性

#### 1. 基本特性

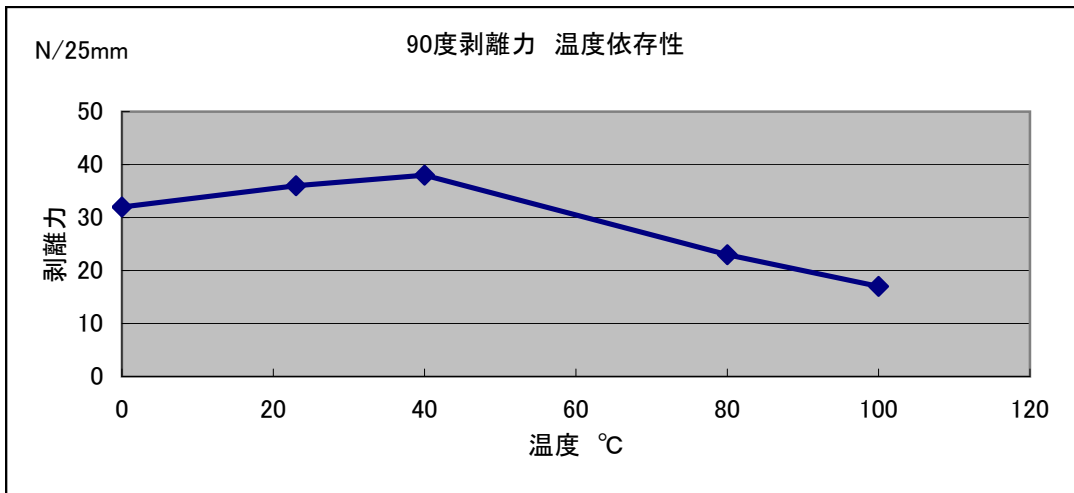
製品名	厚み (mm)	粘着力 (N/25mm)
242B	1.5	21

測定温度 23°C

被着体: SUS

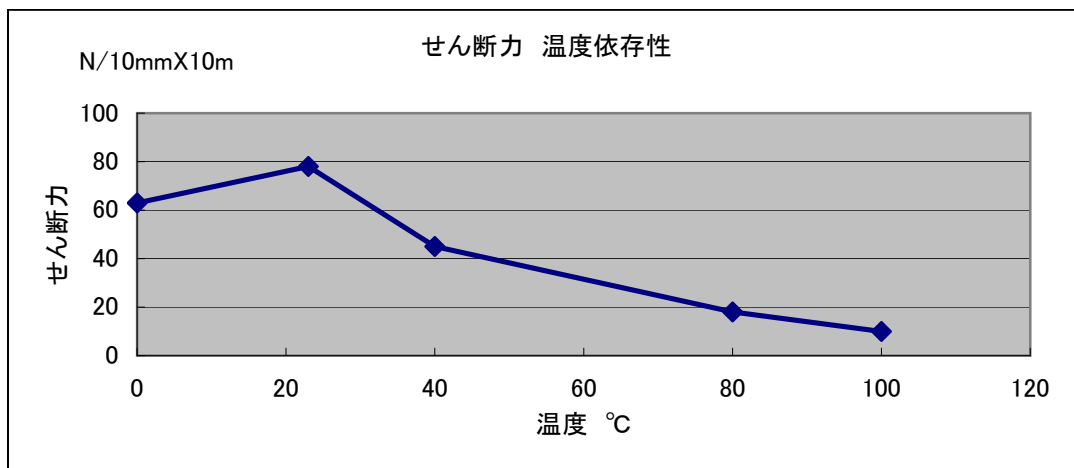
貼り合わせた後、24時間後の測定値

## 2. 90度剥離力



被着体	SUS
裏打ち	PET25 $\mu$ m
圧着	2kg $\times$ 2往復
養生	23°C $\times$ 30分
引張速度	300mm/min

## 3. せん断力



被着体	SUS
試験片	10mm $\times$ 10mm
圧着	2kg $\times$ 2往復
養生	各温度雰囲気下 $\times$ 30分
引張速度	50mm/min

#### 4. 使用方法

- 1) 貼り合わせる材料面のほこり、油などの汚れや水分を除去します。
- 2) テープをときほぐし、指圧にて被着体に貼り合わせる。
- 3) ロールなどで十分に圧着した後、セパレータを剥がします。
- 4) 貼り合わせる被着体を重ね合わせ、均一に圧着すれば、強力な接着強さが得られます。

#### ご使用上の注意

- 技術資料は全て共同技研化学(株)の研究室で行われたテストと実測値を基準に作成されております。  
但し、製品特性は環境や被着体によって大きく変わることがあります。  
したがってこれらの特性データにつきましては参考値であり、保証値ではありません。  
ご使用される前にこの製品が使用用途・環境に適しているかお確かめの上ご使用ください。
- 上記測定は、室温(23℃)下にて行われたデータです。  
低温(5℃以下)の場合、粘着力は、急激に低下する場合があります。

#### 保管の注意

- 必ず箱に入れて保管してください。
- 保管場所は、直射日光の当たらない冷暗所を選んでください。  
特に、高温高湿下(温度30℃以上 湿度50%以上厳禁)にさらさないでください。

2011年8月 発行

共同技研化学株式会社  
〒359-0011  
埼玉県所沢市南永井940番地  
TEL 04-2944-5151