



#1 Coating Technology in The World Molecule Gradient Layer (MGL)TM Technology

強い粘着力による、信頼ある固定テープ

分子勾配膜®両面テープ

400P30

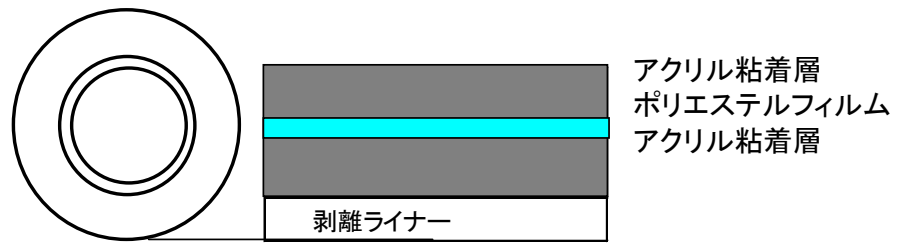
特徴

- ①極薄PETフィルム(4.5 μm)を基材にした高い寸法安定性
- ②金属に限らず、各樹脂へも良好な性能発揮
- ③打抜き加工時の刃抵抗を減らすことにより、極細加工の糊とびをなくし、加工ロスを減らします。

用途

- ①電子機器
 - ・携帯電話などモバイル製品部材固定
 - ・キーシート固定
 - ・銘板固定
- ②電装部品
 - ・インパネ部品固定
 - ・銘板固定

構造



特性

1. 基本特性

製品名	厚み (mm)	粘着力 (N/25mm)
400P30	0.03	9

裏打ち材 PET25 μm
引張速度 300mm/min
引張角度 180度
測定温度 23°C
貼り合わせた後、24時間後の測定値

2. 被着体別粘着力

被着体	粘着力
ステンレス板	10
ABS板	11
アクリル板	9
ポリカーボネート板	8
PET	7
ポリプロピレン板	6

(単位: N/25mm)

裏打ち材 PET25 μ m

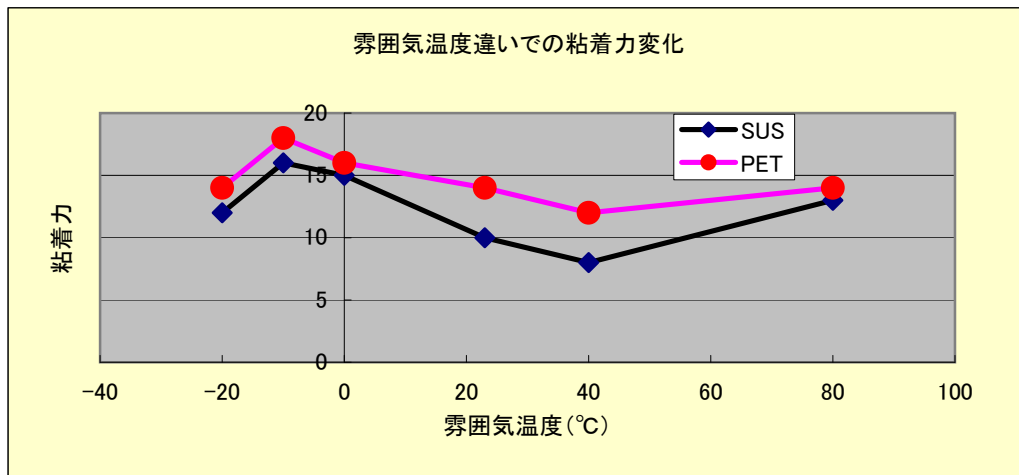
引張速度 300mm/min

引張角度 180度

測定温度 23 $^{\circ}$ C

貼り合わせた後、24時間後の測定値

3. 被着体別雰囲気温度違いでの粘着力



裏打ち材 PET25 μ m

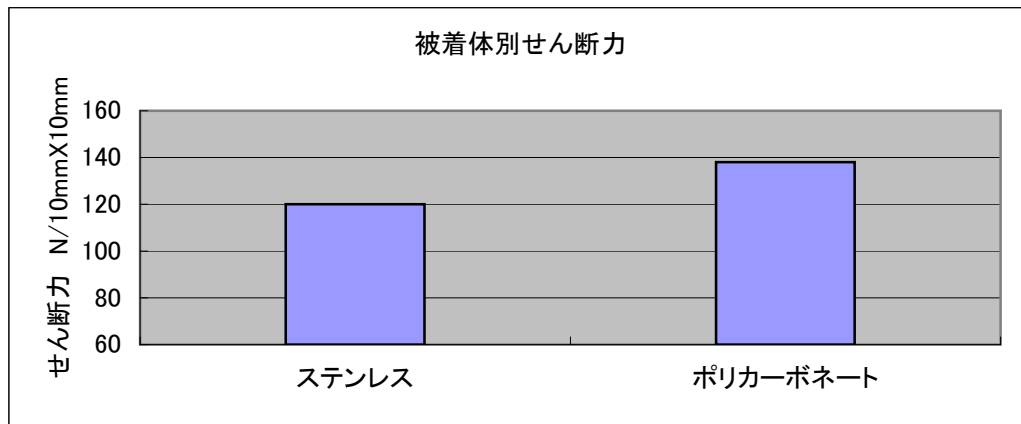
引張速度 300mm/min

引張角度 180度

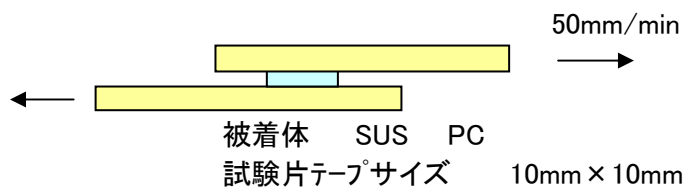
測定温度 23 $^{\circ}$ C

貼り合わせた後、24時間後の測定値

4. せん断力試験

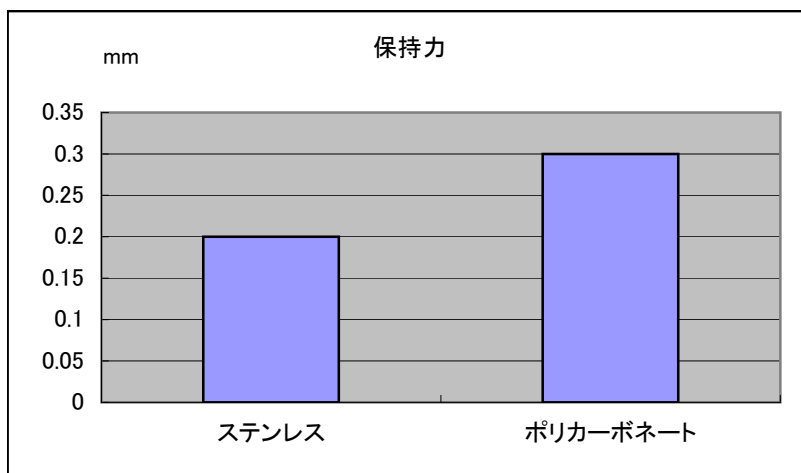
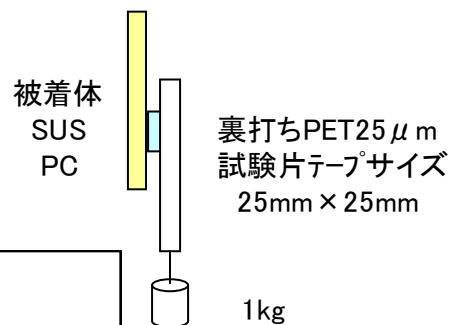


試験片	10mm × 10mm	n=5測定
圧着	2kg	1往復
被着体	ステンレス	ポリカーボネート
試験速度	50mm/min	せん断力測定



5. 保持力試験

試験片	25mm × 25mm	
被着体	ステンレス	ポリカーボネート
圧着	2kg	1往復
荷重	1kg	
試験温度	40°C 雰囲気	
試験時間	1時間 (ズレを確認)	



6. 使用方法

- 1) 貼り合わせる材料面のほこり、油などの汚れや水分を除去します。
- 2) テープをときほぐし、指圧にて被着体に貼り合わせる。
- 3) ロールなどで十分に圧着した後、セパレータを剥がします。
- 4) 貼り合わせる被着体を重ね合わせ、均一に圧着すれば、強力な接着強さが得られます。

ご使用上の注意

- 技術資料は全て共同技研化学(株)の研究室で行われたテストと実測値を基準に作成されております。
但し、製品特性は環境や被着体によって大きく変わることがあります。
したがってこれらの特性データにつきましては参考値であり、保証値ではありません。
ご使用される前にこの製品が使用用途・環境に適しているかお確かめの上ご使用ください。
- 上記測定は、室温(23℃)下でのデータです。低温(5℃以下)の場合、粘着力は、急激に低下する場合があります。

保管の注意

- 必ず箱に入れて保管してください。
- 保管場所は、直射日光の当たらない冷暗所を選んでください。
特に、高温高湿下(温度30℃以上 湿度50%以上厳禁)にさらさないでください。

共同技研化学株式会社
〒359-0011
埼玉県所沢市南永井940番地
TEL 04-2944-5151

2012年8月 発行