



#1 Coating Technology in The World
Molecule Gradient Layer (MGL)TM Technology

低VOC両面テープ

不織布基材両面テープ

201V

特徴

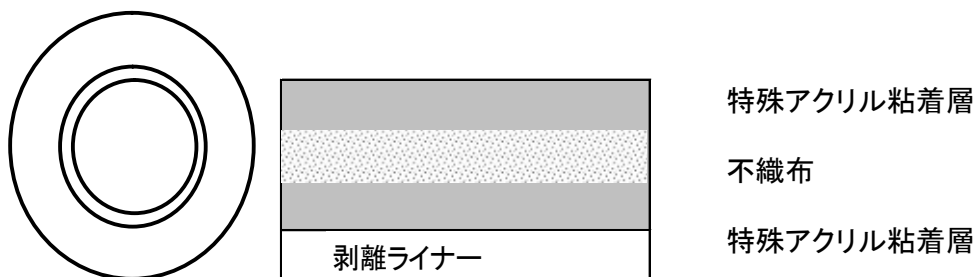
- ①基本的な接着性能を備えたスタンダード両面テープの低VOC(*)タイプです。
- ②日本自動車工業会および厚生労働省室内濃度指針設定化学物質
の放散を抑えた両面接着テープです。
- ②金属に限らず、各樹脂へも良好な性能発揮
- ③耐反発性に優れています。

(※): Volatile Organic Compound (揮発性有機化合物)

用途

自動車内装部品の貼着・接着用
銘板、金属板、プラスチック板等の一般接着用
各種フォーム材との貼り合せ用

構造



特性

1. 基本特性

製品名	厚み (mm)	粘着力 (N/25mm)
201V	0.155	19

*PET#25裏打ち 被着体: ステンレス
貼り付け後、24時間放置
引張り速度 300mm/min 180度ピール

2. VOC特性

分 析 結 果		定量結果(μg/捕集管)	定量下限値(μg/捕集管)
	トルエン	0.01	0.01
	エチルベンゼン	0.01未満	0.01
	キシレン	0.01未満	0.01
	スチレン	0.01未満	0.01
	テトラデカン	0.01未満	0.01
	T-VOC	0.31	—
	ホルムアルデヒド	0.04	0.02
	アセトアルデヒド	0.03	0.02

3. 被着体別および耐熱劣化特性

被着体別粘着力比較と、加熱劣化試験に入れた場合の、特性を他社品と並べて、以下に示す。

製品名	製品名	厚み (mm)	粘着力 (N/25mm)				
			被着体	SUS	SUS	PP	PP
			加熱条件	初期	80°CX500hr	初期	80°CX500hr
当社	201V	0.14		19	19	5	5
N社	512	0.15		17	18	6	3

耐熱劣化に優れているといえる。

ご使用上の注意

- 技術資料は全て共同技研化学(株)の研究室で行われたテストと実測値を基準に作成されております。
但し、製品特性は環境や被着体によって大きく変わることがあります。
したがってこれらの特性データにつきましては参考値であり、保証値ではありません。
ご使用される前にこの製品が使用用途・環境に適しているかお確かめの上ご使用ください。
- 上記測定は、室温(23℃)下にて行われたデータです。低温(5℃以下)の場合、粘着力は、急激に低下する場合があります。

保管の注意

- 必ず箱に入れて保管してください。
- 保管場所は、直射日光の当たらない冷暗所を選んでください。
特に、高温高湿下(温度30℃以上 湿度50%以上厳禁)にさらさないでください。

共同技研化学株式会社

〒359-0011

埼玉県所沢市南永井940番地

TEL 04-2944-5151

2016年7月 発行