

Laminate Condition

前処理 :

- 1.樹脂板養生 (アウトガス対策) 100 °C x 1 hour.
- 2.プラズマ処理 (密着力強化表面処理)
※樹脂板とタッチセンサーやLCD表面の処理.

ローラー貼合条件 :

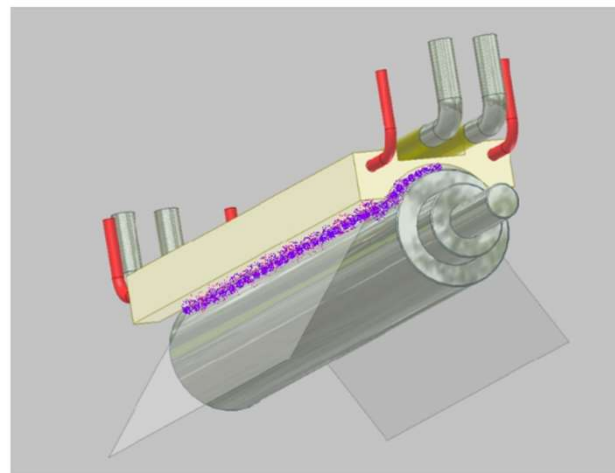
- ・ 圧力 : 0.3Mpa
- ・ 時間 : 3sec

真空貼合の条件 :

- ・ 温度 : 25°C
- ・ 圧力 : 0.5Mpa
- ・ 真空度 : $\leq 100\text{Pa}$
- ・ 時間 : 20sec

オートグレーブ条件 :

- ・ 温度 : 50°C
- ・ 圧力 : 0.5Mpa
- ・ 時間 : 20min



※KGKでOCA加工、貼合試作を請け負います。