

半透明OCA

MGS_D

特徴

特殊処理により、表示体からの光を抑え、目への負担を和らげます。

用途 透過率制御による表示体からの光量負担対策

LCDモニター ナビゲーションパネル からの光量負担対策

構造



スモークOCA

特性

仕様 スモークOCA 着色料含有アクリル樹脂

物性

品名	厚み (μ m)	粘着力 (N/25mm)	全光線透過率 (%)	HAZE (%)	透過率 (%)
MGS2.5D	25	2.0	60	4~1	60
MGS5D	50	4.0			60
MGS10D	100	6.0			60
MGS17.5D	175	6.0			60
MGS20D	200	6.0			60
MGS25D	250	6.0			60

粘着力測定方法

*PET#25裏打ち 被着体:ステンレス

貼り付け後、24時間放置

引張り速度 300mm/min 180度ピール

ご使用上の注意

- 技術資料は全て共同技研化学(株)の研究室で行われたテストと実測値を基準に作成されております。
但し、製品特性は環境や被着体によって大きく変わることがあります。
したがってこれらの特性データにつきましては参考値であり、保証値ではありません。
ご使用される前にこの製品が使用用途・環境に適しているかお確かめの上ご使用ください。
- 上記測定は、室温(23℃)下でのデータです。低温(5℃以下)の場合、粘着力は、急激に低下する場合があります。

保管の注意

- 必ず箱に入れて保管してください。
- 保管場所は、直射日光の当たらない冷暗所を選んでください。
特に、高温高湿下(温度30℃以上 湿度50%以上厳禁)にさらさないでください。

2024年7月 発行

共同技研化学株式会社

〒359-0011

埼玉県所沢市南永井940番地

TEL 04-2944-5151

Mail: info-k@kgk-tape.co.jp

URL: <https://www.kgk-tape.co.jp/>