

May Clean Gel for Curved Panel Product Introduction

Nov.2019



Product Concept

●特徴

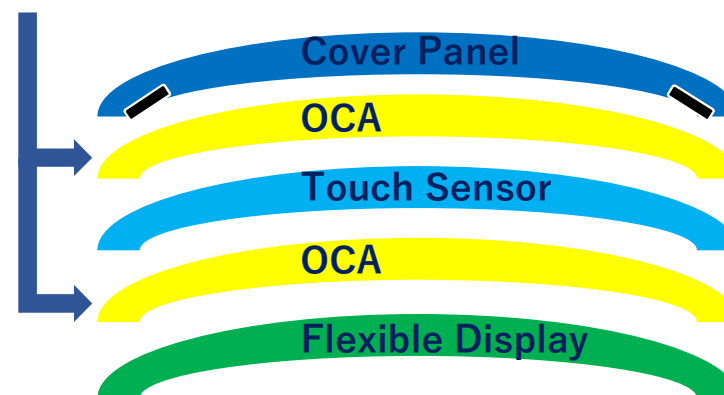
- ・カーブパネルなどの**3D, 2.5D**形状の貼合用
- ・優れた段差吸収性
- ・強接着、信頼特性

●用途

May Clean Gel シリーズはカーブパネルの貼合に使用できる

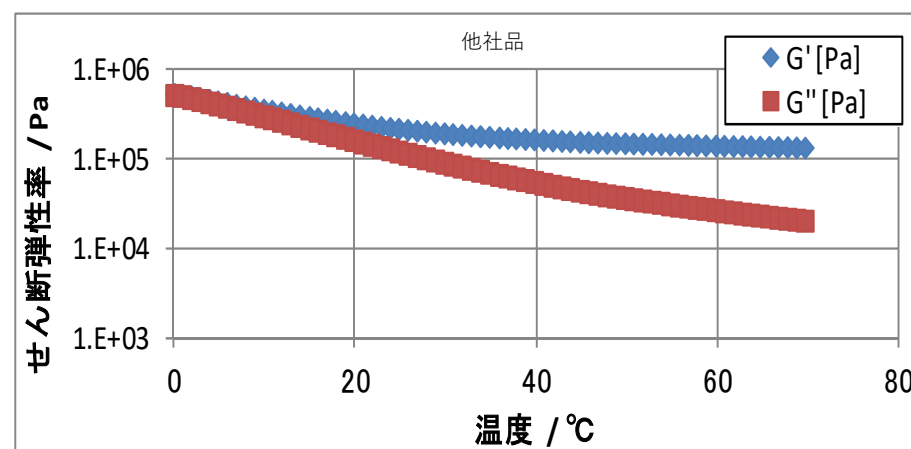
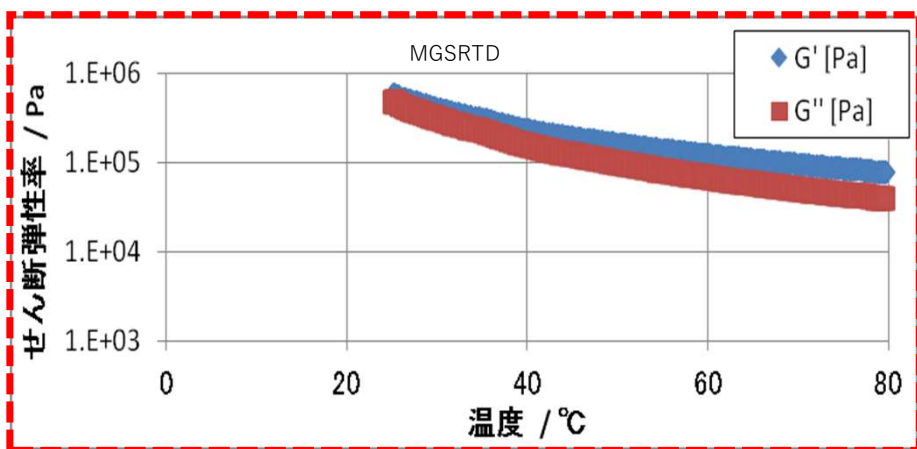
製品	厚み (mm)	タイプ
MGSRTD	0.025~2.5	感圧式

May Clean Gel Series



General Property

サンプル	厚み(μm)	粘着力(N/25mm)																せん断(N)			粘弾性(60℃)	
		25℃				60℃				90℃				120℃				SUS	ガラス	PC	G'	G''
		SUS	PC	アクリル	PET	SUS	PC	アクリル	PET	SUS	PC	アクリル	PET	SUS	PC	アクリル	PET					
MGSRTD100	1000	38.1	31.0	24.3	26.2	28.5	14.0	16.4	11.8	9.8	6.1	7.1	3.0	7.0	0.2	0.8	0.4	175	259	241	119640	67480
他社品	1000	30.7	19.0	25.4	15.3	22.5	14.3	17.1	2.2	7.4	6.6	6.6	0.6	5.8	0.2	0.9	0.2	80	81	81	144697	27325



・レオメーターにて粘弾性特性測定

Reliability Test

試験項目		初期	95℃		-40℃		85℃×85%		サンシャインウェザー	
			500h	1000h	500h	1000h	500h	1000h	500h	1000h
色差	L*	97.10	97.28	97.17	97.20	97.11	97.00	97.05	96.90	96.78
	a*	0.01	0.03	0.01	0.02	0.02	0.09	0.05	0.31	0.37
	b*	0.22	0.29	0.29	0.23	0.24	0.30	0.41	2.24	2.45
	黄変率(%)	—	34.6	32.2	6.0	8.1	38.6	88.4	922.8	1021.8
粘着力 (N/25mm)	SUS	23.0	23.9	17.7	21.8	23.4	15.7	10.7	14.0	8.4
	ガラス	7.4	8.9	9.8	6.2	7.4	2.8	1.6	4.5	4.5
	PC	12.4	11.0	12.1	12.2	12.5	10.1	10.3	9.6	8.6

黄変率計算の例 (95℃×500 h) 黄変率 = $(0.29 - 0.22) / 0.22 \times 100$

※実際の計算数値は以下となります
 初期b* : 0.21865
 95℃×500 h のb* : 0.29425

95℃×500 h のb*

初期b*

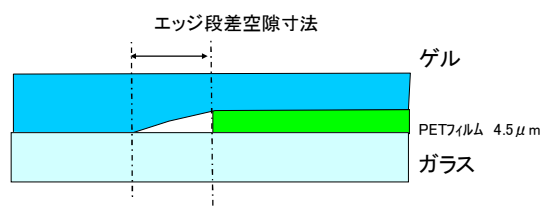
Ink step followability

■The following takeaways and to-do items

Test : Ink step followability

Analysis Method : External observation with a microscope

Specimen Structure :



Ink Step Followability (μm)								
Product	OCA Thickness(t)	10 μm	20 μm	30 μm	40 μm	50 μm	60 μm	70 μm
MGSRT10	0.1t	○	×	×	×	×	×	×
MGSRT12.5	0.125	○	○	×	×	×	×	×
MGSRT17.5	0.175t	○	○	○	×	×	×	×
MGSRT20	0.2t	○	○	○	○	×	×	×
MGSRT25	0.25t	○	○	○	○	○	×	×
MGSRT35	0.35t	○	○	○	○	○	○	×

Laminate Condition

前処理 :

- 1.樹脂板養生 (アウトガス対策) 100 °C x 1 hour.
- 2.プラズマ処理 (密着力強化表面処理)
※樹脂板とタッチセンサーやLCD表面の処理.

ローラー貼合条件 :

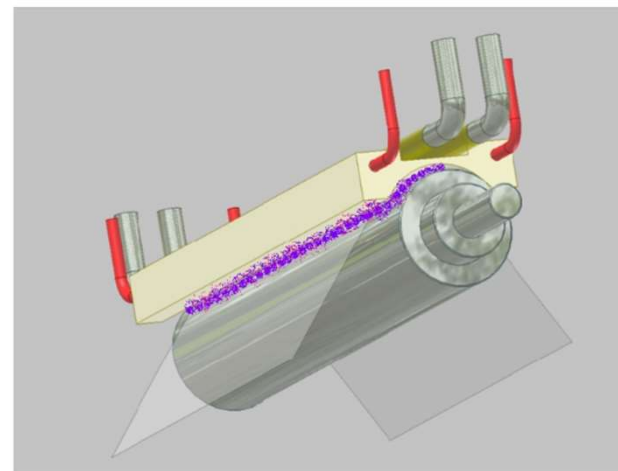
- ・ 圧力 : 0.3Mpa
- ・ 時間 : 3sec

真空貼合の条件 :

- ・ 温度 : 25°C
- ・ 圧力 : 0.5Mpa
- ・ 真空度 : $\leq 100\text{Pa}$
- ・ 時間 : 20sec

オートグレーブ条件 :

- ・ 温度 : 50°C
- ・ 圧力 : 0.5Mpa
- ・ 時間 : 20min



※KGKでOCA加工、貼合試作を請け負います。

最後に End of presentation

技術資料は全て共同技研化学(株)の研究室で行われたテストと実測値を基準に作成しております。但し、製品特性は環境や被着体によって大きく変わることがあります。

したがってこれらの特性データにつきまして参考値であり、保証値とはなりませんことご了承願います。

ご使用される前にこの製品が使用用途・環境に適しているか、お確かめの上ご使用頂けるようよろしくお願い致します。

User is responsible for determining whether the KGK product is fit for a particular purpose and suitable for user's method of application. Please remember that many factors can affect the use and performance of a KGK product in a particular application. The materials to be bonded with the product, the surface preparation of those materials, the product selected for use, the conditions in which the product is used, and the time and environmental conditions in which the product is expected to perform are among the many factors that can affect the use and performance of a KGK product. Given the variety of factors that can affect the use and performance of a KGK product, some of which are uniquely within the user's knowledge and control, It is essential that the user evaluate the KGK product to determine whether it is fit for a particular purpose and suitable for the user's method of application. KGK make no warranties on above data.