



获日本发明大赏 Japan Invention Awards

®分子勾配膜双面胶带 ®Maycleangel 液晶聚合物薄膜
®Molecular gradient double tac tapa ®Maycleangel
Liquid crystal polymer film



工业胶带 PRODUCT GUIDE



Starting new value creation
共同技研化学株式会社

分子勾配膜双面胶

商品编号	厚度 (mm)	基材	粘合强度 (N / 25 mm)	特性・用途	最大宽幅 (mm)	长度 (m)	参考
200 A 10	0.01	低分子亚克力系粘着层 高分子亚克力系粘着层 低分子雅克力系粘着层 离型膜	8	高粘合力。非常适合产品的轻薄化。优秀的耐热性，曲面适合度，保持力。加工性能良好（不产生拉丝带胶）。部分的曲面加工品的粘合，需要密切固定的零件。铭牌，绝缘材料，难粘材料（高分子PE）的固定。	1000	50	接单生产 双层离型膜结构
200 A 30	0.03		10				
200 A 50	0.05		18		1200	50	接单生产
300 A 80	0.08		20				
300 A 100	0.1		22				
200 A 30 B	0.03	黑色低分子亚克力系粘着层 黑色高分子亚克力系粘着层 黑色低分子亚克力系粘着层	9	分子勾配膜拥有高机能性，黑色双面胶带。数码相机的镜筒部分，镜头周围，液晶面的遮光辅助。	1200	50	接单生产
200 A 50 B	0.05	离型膜	15				

高粘性・追随行良好

防水・抗化学物分子勾配双面胶

商品编号	厚度 (mm)	基材	接着力 (N / 25 mm)	特性・用途	长度 (mm)	長さ (m)	参考
300 Z 150 B/W/N	0.15	低分子亚克力系粘着层 高分子亚克力系粘着层 低分子亚克力系粘着层 离型膜	32	因为没有使用发泡体基材，不用担心因为气泡而浸水，有优秀的止水性，不仅限于金属，与各类树脂也有很高的粘着性。手机，数码相机等移动产品的零件固定，防水用途。产品后缀B为黑色，W为白色。	1000	50	接单生产
300 Z 200 B/W/N	0.2		36				
300 Z 250 B/W/N	0.25		39				
300 Z 300 B/W/N	0.3		44				
300 Z 400 B/W/N	0.4		45				
400 Z 150 B/W/N	0.15	低分子层丙烯酸塑料粘剂 聚合物丙烯酸塑料粘剂 高分子层 低分子层丙烯酸塑料粘剂 离型膜	18				
400 Z 200 B/W/N	0.2		22				
400 Z 250 B/W/N	0.25		25				
400 Z 300 B/W/N	0.3		28				

拥有高粘度防水性・耐药品性能良好

纤维结构双面胶带的

商品编号	厚度 (mm)	基材	接着力 (N / 25 mm)	特性・用途	最大宽幅 (mm)	长度 (m)	参考
201 MF 50	0.05	PET离型膜 Gel胶带 PET离型膜	18	・无底材，好切割，绝佳的加工性。 ・接着层类似架桥的结构。（含纤维的黏着剂） ・柔韧且强力的接着力，具有良好的耐热性。	1200	50	
201 MF 80	0.08		20				

高接着

耐热型分子勾配双面胶

商品编号	厚度 (mm)	基材	接着力 (N / 25 mm)	特性・用途	最大宽幅 (mm)	长度 (m)	参考
200 Y 12.5	0.0125	低分子亚克力系粘着层 耐热高分子亚克力系粘着层 低分子亚克力系粘着层 离型膜	7 (11.5)	可以承受连续高温符合环境贴合的双面胶。 比从前的无基材耐热胶带便于精细加工。 耐热胶带等全面或者部分贴合,马达周围。	1000	50	接单生产 双层离型膜结构
200 Y 30	0.03		8.5 (15)		1000		
200 Y 50	0.05		10 (22)				

※（ ）内是加热加压后

高耐热性

®Maycleangel

商品编号	厚度 (mm)	基材	接着力 (N / 25 mm)	特性・用途	最大宽幅 (mm)	长度 (m)	参考
MGCS 50	0.5	PET离型膜 Gel胶带	35	缓和冲击，抗震，防水教过优秀的亚克力胶带。手机的液晶，触摸屏等，全面贴合或者框贴。	500	0.5	接单生产
MGCS 100	1.0	PET离型膜	40				
商品编号	厚度 (mm)	基材	接着力 (N / 25 mm)	特性・用途	最大宽幅 (mm)	长度 (m)	参考
21 MGCS 100	1.0	离型膜 胶水层 PET层	31	此款PET基材双面胶，因为有PET基材，所以拥有尺寸安定性以及强粘力和返工性能。车载，家电，显示器相关的零件固定，对绝缘垫片起到缓冲作用。	500	0.5	接单生产
21 MGCS 200	2.0	胶水层 离型膜	41				

缓冲吸收性能良好・粘着性良好

®Maycleangel

高透明・粘着性良好

商品编号	厚度 (mm)	基材	接着力 (N / 25 mm)	总透光率 (Tt)	特性・用途	最大宽幅 (mm)	长度 (m)	参考
MGSF 2.5	0.025	PET离型膜 Gel胶带 PET离型膜	11	93(99)%	极高的透明度。透过率93%的高透明亚克力胶带。可以填埋缓冲空隙,提高产品耐久性。最适合作为光学制品以及光学零件的贴合。拥有不腐蚀ITO以及金属膜的成分,适用于触摸屏等的贴合。	500	100	接单生产
MGSF 5	0.05		13					
MGSF 10	0.1		20					
MGSF 17.5	0.175		22			500	50	
MGSF 25	0.25		23					
MGSF 35	0.35		30					

※()内是计算界面反射后除去的数值。(玻璃贴合) ※粘合力的被粘体通常为SUS, May Clean Gel 使用玻璃。 ※详细信息请询问我司销售人员。

RENESAS Gel

返工用Gel双面胶

商品编号	厚度 (mm)	基材	接着力 (N / 25 mm)	特性・用途	最大宽幅 (mm)	长度 (m)	参考
RSG 15	0.15	PET离型膜 Gel胶带 PET离型膜	19	・ 可以用作修理用的双面胶带。 ・ 独自研发的技术,贴合过后也能干净的撕下。 ・ 拉住前部进行延伸,便于返工,可以作为各种用途。	500	100	接单生产

以不织布为基材的双面胶

商品编号	厚度 (mm)	基材	接着力 (N / 25 mm)	特性・用途	最大宽幅 (mm)	长度 (m)	参考
205 ER [环境对应型低VOC产品]	0.14	耐破耐断性不织布	15	在各种被粘物体上能发挥很高的粘合性能,材料解体时不残留胶水,能够干净的剥离,强度很高的再生双面胶带。家电・OA机器等周期材料的固定。构成原材料中不适用VOC化学物质。	1200	50	接单生产
201	0.12	不织布	15	广泛的适用于工业材料的固定。很好的平衡了粘力・耐热・加工等特性。	1000	50	接单生产
201 V [环境对应型低VOC产品]	0.14	不织布	16	具有基本粘合性能的标准双面胶带,低VOC版本。	1200	50	
201 M	0.11	不织布	20	针对初期接缝有优秀的性能。低温时候粘力良好。用于与泡棉的贴合。	1200	50	
201 TH	0.13	不织布	21	针对PP等低极性面的产品有良好的粘着性。用于金属・树脂的铭板固定。	1000	50	
207	0.25	不织布	14	用于贴合粗糙面以及凹凸比较严重的被粘体。	970	30	

发泡体基材双面胶带

商品编号	厚度 (mm)	基材	接着力 (N / 25 mm)	特性・用途	最大宽幅 (mm)	长度 (m)	参考
247200	0.2	特殊发泡体	20.5	薄膜发泡体基材的双面胶。高粘着力,发泡密度小,止水性优秀。移动电话等移动设备的零件固定・止水用途。	1000	50	接单生产
2400	0.75	特殊发泡体	25	超强力粘力型。耐气候・耐热性能优秀。大厅门槽,外装零件固定,看板与加固材料的固定。		11	
2403	0.45	特殊发泡体	25	超强力粘力型。耐气候・耐热性能优秀。大厅门槽,外装零件固定,看板与加固材料的固定。		33	
241 B	0.7	特殊发泡体	21	有优秀的保持力。车辆外部的零件・木制材料・铝板的固定。		15	
241	0.7	特殊发泡体	19	绝佳的粘着固定性。适用于汽车外装零件,地板材料,铝板固定等使用。(241B黑色型)		15	
241 M	1.0	特殊发泡体	25	绝佳的粗面接着性。适用于厨房面板接着,并可与接着剂并用施工/一般接着名牌,金属板,塑料板等/地板固定。		10	
221 B	1.0	特殊发泡体	25	绝佳的底材强度。适用于壁脚板等建筑内装饰材料的固定。		10	

强粘着PET基材双面胶

高粘着力・加工性良好

商品编号	厚度 (mm)	基材	接着力 (N / 25 mm)	特性・用途	最大宽幅 (mm)	长度 (m)	参考
400 P 10	0.01	亚克力系粘着层 PET基材层 亚克力系粘着层 离型膜	6	因为有PET基材,所以尺寸安定并且强粘力,两者共存的双面胶。 加工性,切胶性能优秀,能够适应曲面。 家电产品的框体固定,液晶相关材料,FPC固定,移动电话的外装零件以及环状・树脂铭板等的固定。 品名的末尾的B为黑色胶带,W为白色胶带。	1200	50	接单生产
400 P 30	0.03		10				
400 P 50	0.05		15				
400 P 80	0.08		20				
400 P 100	0.1		20				

导电胶带				高导电性				
商品编号	厚度 (mm)	基材	接着力 (N / 25 mm)	体積固有抵抗率 (Ω / cm)	特性・用途	最大宽幅 (mm)	长度 (m)	参考
SWEC 60 C	0.06	导电性亚克力系粘着层	9	< 1	在软质铝箔的两面涂布亚克力系导电性粘着剂的胶带。针对初期的缝隙有优势,能够适用于曲面。因为是铝箔基材所以导电性优秀。移动电话・PC的除静电・FPC基板的电磁波屏蔽。	500	50	接单生产
		软质铝箔基材导电性亚克力系粘着层						
		导电性亚克力系粘着层						
		离型纸						

电磁波屏蔽胶带				电磁波遮蔽性			
商品编号	厚度 (mm)	基材	接着力 (N / 25 mm)	特性・用途	最大宽幅 (mm)	长度 (m)	参考
500 E	0.09	铝箔基材	19	强粘型铝箔胶带。屏蔽电磁波以及冰箱等放热冷却用途。	1000	50	无光面・有光面
501 E		亚克力系粘着层 离型纸					

放热Gel胶带「Tathaga」				高热传导性				
商品编号	厚度 (mm)	基材	接着力 (N / 25 mm)	热传导率 (W / m・K)	特性・用途	最大宽幅 (mm)	长度 (m)	参考
KBS 30	0.3	PET离型膜 热传导性亚克力系粘着层 PET离型膜	5	1.3	亚克力系高热传到放热Gel胶带。使用了填充性优良的混合剂,拥有高热传导性能。有优秀的密封性,缓和型,耐久性,适用于电子机器的放热・固定等。	500	20	接单生产
KBS 50	0.5		10	1.3				
HTAG 30	0.3		5	3				
HTAG 50	0.5		8	3				

※测定方法 : GHP ASTM E 1530

蓄热·均热化Gel胶带				热吸收·热传递性·均热性				
商品编号	厚度 (mm)	基材	接着力 (N / 25 mm)	融点 (℃)	特性·用途	最大宽幅 (mm)	长度 (m)	参考
FREY 10	0.1	PET离型膜 蓄热性Gel胶带 PET离型膜	5	4 0 ℃ (FREY)	以亚克力树脂作为原料的蓄热Gel双面胶。 一定时间,任意温度蓄热,可以维持温度的Gel胶带。 适用于电子机器的热对策·固定。	5 0 0	5 0	接单生产
FREY 50	0.5		1 0				0.5	
FREY K 10	0.1		5	6 0 ℃ (FREY K)			5 0	
FREY K 50	0.5		1 0				0.5	

耐热基材单面亚克力系胶带				高耐热・不含硅氧烷			
商品编号	厚度 (mm)	基材	接着力 (N / 25 mm)	特性・用途	最大宽幅 (mm)	长度 (m)	参考
171	0.065	聚酰亚胺基材 硅胶系粘着层 离型膜	0.1	高耐热性的硅胶遮蔽胶带。高温下残胶极少,便于再剥离。高温环境下的表面保护(171),零件固定(172)玻璃,晶圆遮蔽・引线框的固定。	450	50	接单生产
172	0.040		3				

耐热基材单面亚克力系胶带				高耐热・不含硅氧烷			
商品编号	厚度 (mm)	基材	接着力 (N / 25 mm)	特性・用途	最大宽幅 (mm)	长度 (m)	参考
178	0.0875	聚酰亚胺基材 亚克力系粘着层 离型膜	2.5 (4.5)	耐热型聚酰亚胺・尼龙基材亚克力系粘着胶带。高温也有优秀的粘合力。电子零件以及半导体小片零件的固定,保护用途。	480	100	接单生产

※ () 内为加热加压后。 ※ 粘着力测定的被粘体通常为SUS, May Clean Gel则使用玻璃。 ※ 详细规格请向销售人员询问。

超强塑料膜(LCP)「SARAS」				高耐热・高强度・柔软性			
商品编号	厚度 (mm)	基材	熔点 (℃)	特性・用途	最大宽幅 (mm)	长度 (m)	参考
SAR 13	0.013	LCP Film(茶褐色)	280℃	熔点280℃,低吸湿性,高加工性,高绝缘,尺寸稳定,立体成行,可以曲折加工。	300	30	接单生产
SAR 20	0.02						
SAR 35	0.035						

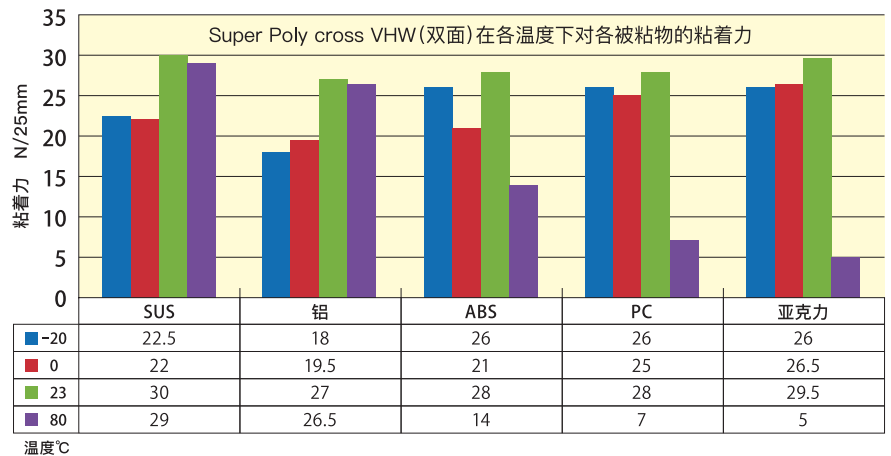
防水气密部件系列

～建议用作节能建筑部件～

推荐的3点原因

- ①使用的基材强度优秀,手撕性好,工作性能拔群。
- ②对各种被粘物均拥有高粘着力,由于粘着层有适度的流动性,对凹凸不平的表面拥有强附着力。
- ③在高温与低温下均能发挥强粘着力。

※不含甲苯,为NYC协会推荐产品。



防水气密部件

商品编号	厚度 (mm)	接着力 (N/25mm)	基材	保持力 (mm)	特性	用途	尺寸 (宽mm×长mm)	捆包数 (卷)	胶带颜色
Super Poly cross VH(单面)	0.2	30	PE布	2.0	·使用强度高、手撕性好、工作性能拔群的基材。 ·对各种被粘物均拥有高粘着力,由于粘着层有适度的流动性,对凹凸不平的表面拥有强附着力。 ·在高温与低温下均能发挥强粘着力 ·为NYC协会推荐产品(JTC质量标准合格品) ·不含甲苯	·用于窗框、地板四周、开口处、基础缝隙的防水、地基缝隙的防水,防水气密 ·用于透湿防潮板,连接隔热材料等的连接与气密 ·用于管道、横梁周围的气密防水密封。 ·用于应急修补室外用品	50×20 75×20 100×20	36 24 18	黑色 本色
Super Poly cross VHM(双面)	0.3	30	PE布	2.0			50×20 75×20 100×20	36 24 18	黑色
603 B	1.1	13	无纺布丁基橡胶	0.5	·为耐候性优秀的防水胶带 ·用于铝合金窗框四角防水 ·用于扶手接合处的防水	·为耐候性优秀的防水胶带 ·用于铝合金窗框四角防水 ·用于扶手接合处的防水	1000×20	-	黑色
Cell Seal P	3.0 5.0 10.0	10	EPDM发泡体+PET	-	·拥有特殊薄膜结构(专利),具有出色的手撕性,工作性能拔群。 ·对金属与树脂都能发挥良好的性能 ·无剥离纸,不会产生垃圾。	·用于住宅、建材的气密密封。 ·用于活动房,保温板,堆房等的气密密封	20×15 50×15 50×3.5	50 20 20	黑色

铝胶带

商品编号	厚度 (mm)	基材	接着力 (N/25mm)	保持力 (mm)	特性·用途	长度 (m)	参考
500	0.09	软质铝箔	19	-	粘着力高,拥有铝箔的特点,耐久性、导热性优秀。用于空气调节、隔热、防腐蚀等。	50	哑光
501	0.09	软质铝箔	19	-	粘着力高,拥有铝箔的特点,耐久性、导热性优秀。用于空气调节、隔热、防腐蚀等。	50	亮光
超级铝 520	0.16	铝 / PE	18	-	无剥离纸,不会产生垃圾。手撕性良好,曲面追逐性 优秀,完成后外观精美。用于空气调节、隔热、修补等。	50	
超级铝 VH	0.2	铝 / PE	30	-	超强力粘附型。无剥离纸,不会产生垃圾。手撕性良好,曲面追逐性 优秀,完成后外观精美。用于空气调节、隔热、修补等。	20	

涂装遮蔽·地板养生胶带

商品编号	接着力SUS (N/25mm)	基材	宽×长×捆包数(箱) (mm)×(M)×(卷)	特性	用途
Cut Ace MF(绿)	7.5	绿	50mm×25M×30卷	柔软性、手撕性	防水气密用 涂装遮蔽胶带 搬运防刮保护 捆绑用
Cut Ace MF(蓝色)	7.5	蓝色	50mm×25M×30卷	柔软性、手撕性	
Cut Ace MS(蓝绿色)	7.5	蓝绿色	50mm×25M×30卷	柔软性、手撕性	
Cut Ace MS(白色)	7.5	白色	50mm×25M×30卷	柔软性、手撕性	
Cut Ace MT(橙色)	7.5	橙色	50mm×50M×30卷	柔软性、手撕性	
天然织布 163 DS [环境无害型制品]	7.5	半透明	50mm×50M×30卷	对环境无害的无溶剂型亚克力粘着剂	

Cut Ace, MF和MS的经销商是Sumika Plastics Co., Ltd.  住化プラスチック株式会社
SUMIKA PLASTIC CO., LTD.

使用时请注意

- 本公司目录中的数据为我们测试结果中的一例而非保证值。
- 请用户在使用前先确认使用的是否是符合用途的产品。
- 于通风良好的阴凉处保存, 避免阳光直射。
- 除去被粘物表面上的油、水分、灰尘后, 尽量不要用手接触接着面进行粘合。
- 订购时请务必确认库存状态。
- 最理想的粘合温度为20℃左右。
- 粘贴后请施加足够的压力。
- 产品可能存在连接部位。
- 规格和描述有可能会更改, 恕不另行通知。

保存条件

- 将产品放置于室内避免结露、避免阳光直射。此外产品应在以下的温度与湿度条件下储存。
温度: 10~25℃ 湿度: 30~70% R H

关于质保

- 我们无法管理客户的工艺条件(对本公司产品的加工、粘合条件与其他条件的管理)。因此请理解我们无法保证客户工艺所依赖的特性与质量。虽然我们的技术数据中描述的结果是基于实际数据, 但我们无法保证各位客户使用能得到相同的结果。
- 卖方的义务只是更换被证明为不良的产品, 对于因产品操作不当而造成的伤害或损害不承担责任。使用前请检查其是否符合您预期的用途。

安全注意

- 由于使用产品时, 根据个人体质差异可能会因皮肤刺激、气味而引起头痛、不适等过敏现象, 请在通风的环境下工作或穿戴适当的防护设备, 如手套, 口罩和护目镜。
- 本公司的部分产品属于可燃物, 请遵守法律法规进行保管与废弃。
- 必要时戴上手套等, 以免薄膜边缘割伤手。
- 由于其十分光滑, 请勿将剥离下的离型纸放在地板上。



共同技研化学株式会社
KGK Chemical Corp.

■ 总公司・工厂

所在地: 〒359-0011 埼玉県所沢市南永井940番地
TEL: 04-2944-5151(代) FAX: 04-2944-1396

■ 富冈工厂

所在地: 〒370-2321 群馬県富岡市岡本1280
TEL: 0274-70-2611(代) FAX: 0274-70-2612

■ 志木营业据点

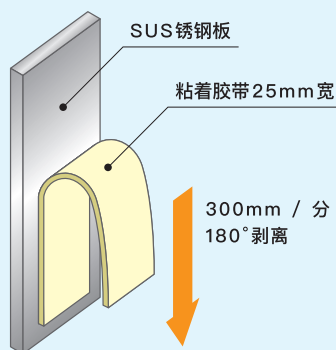
所在地: 〒352-0001 埼玉県新座市東北2-31-14 第2福島楼4F A号
TEL: 048-485-2550(代) FAX: 048-485-2551

URL: <https://www.kgk-tape.co.jp>

E-mail: info-k@kgk-tape.co.jp

粘着力试验

粘着力(N / 25mm <JIS Z 0237>)



23℃
2kg 橡胶压辊来回压着一次
24小时后