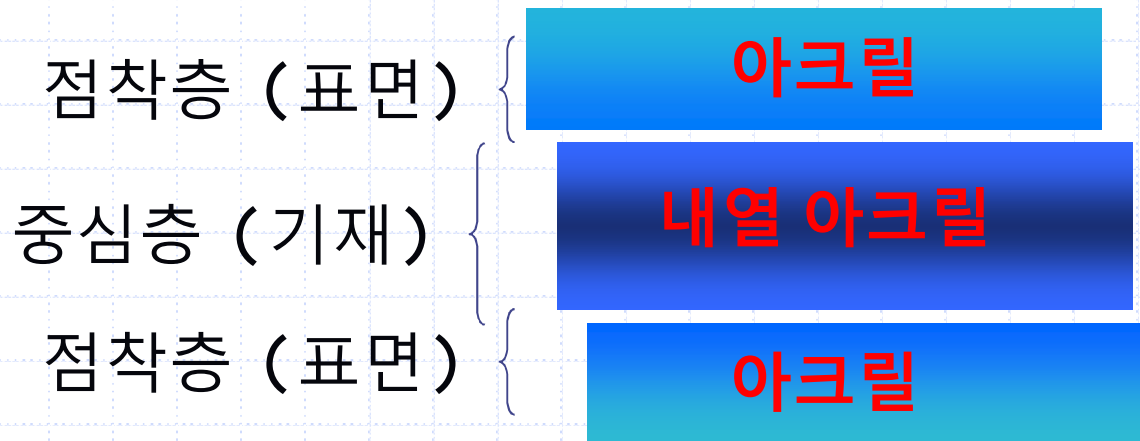


얇고 • 강한접착력 • 고내열 • 가공성우수

® 분자구배막 양면 테이프

모바일 제품의 소형화에 공헌 합니다

내열형 분자 구배막 양면 테이프 200Y Series



	200Y-30	200Y-50
제품두께 (μ)	30	50
초기 점착력 (N/25mm)	10.5	18.0

내열형 분자구배막 기술의 개발사상

- ◆ 양면접착 테이프는 내열 **110℃** 영역이 한계
⇒ **280℃** 이상의 내열이 가능하여
- ◆ 냉간부착 (초기 Tac · 초기점착) 과 내열성 부여가 곤란.
⇒ 점착 적층기술로 상온 라미가 가능
- ◆ 에폭시 수지는 전단강도에 강하지만 박리, 굴곡, 충격에는 약하다.
⇒ 열경화에서도 반점착특성을 유지. 탄성이 있음
연속 타발가공 시, 작업성이 나쁘고, 찢이 많음
⇒ 고분자기재 (높은 응집력) 가 저분자 점착제의 응집력을 높인다
⇒ 블로킹 하지 않음 · 타발 가공성이 뛰어남

200Y Series lineup

내열분자구배막 양면 테이프

	200Y-30	200Y-50
제품두께 (μ)	30	50
초기 점착력 (N/25mm)	10.5	18.0
온도상승 보유력 (°C)	260°C이상 밀림 없음	260°C이상 밀림 없음
가열수축 150°C × 24hr	수축 없음	수축 없음
납땀 내열성 260°C × 30초 × 5사이클	들뜸, 박리 없음 변색 없음	들뜸, 박리 없음 변색 없음

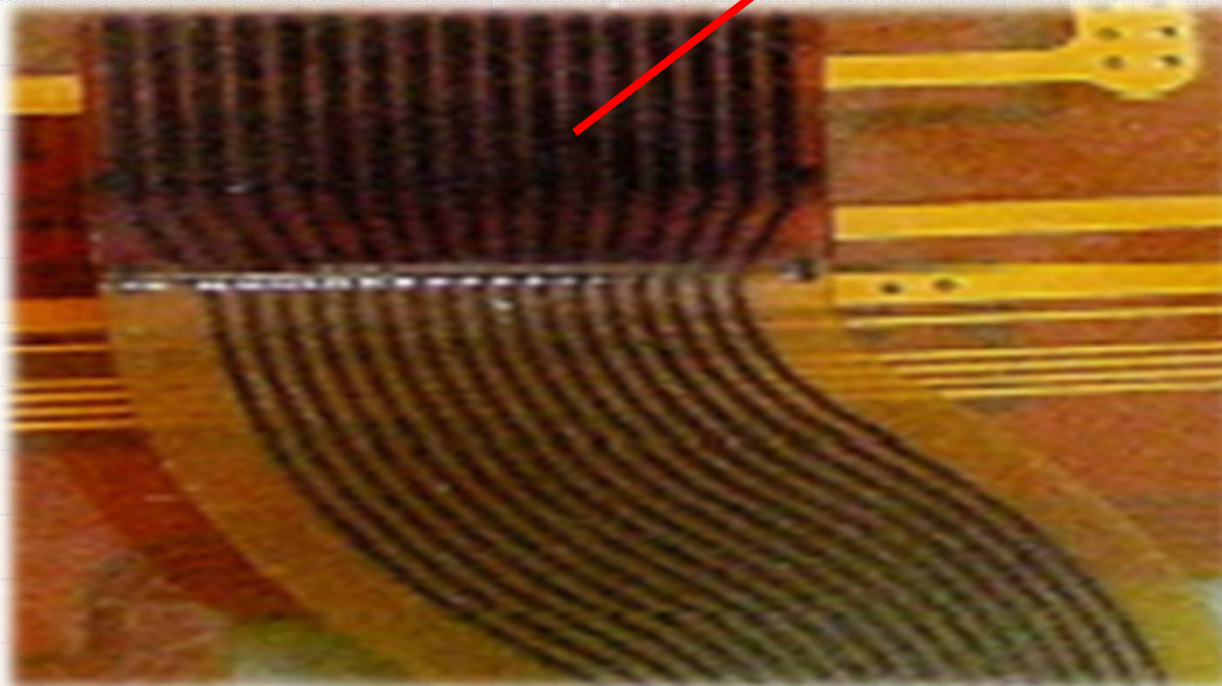
【특징】

1. 고온내열성 (280℃ 이상에도 크리프 하지 않음)
2. 150℃ 이상에도 점착력이 상승합니다
3. 곡면 추종성, 곡면 가공성이 우수합니다

【용도】

1. 보강판의 고정
2. 폴리 이미드 필름의 적층접착
3. 방열재의 공정 등

(예) FPC보강판 용도



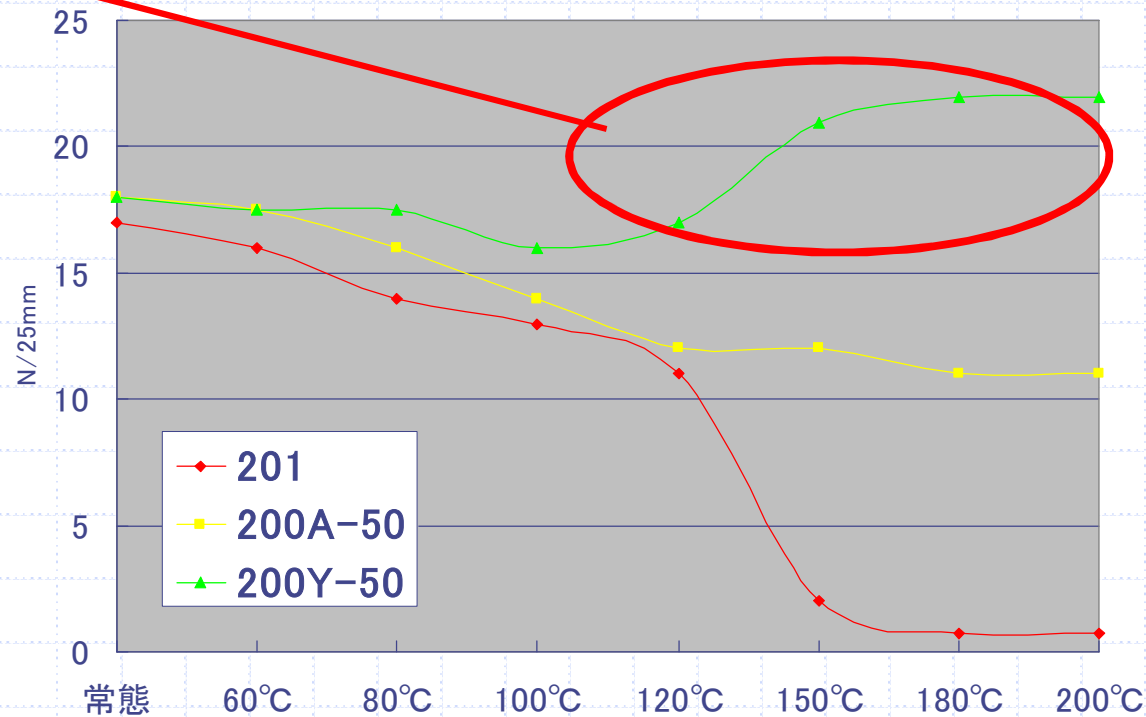
200Y50 히트 실 시험비교 가열 온도와 박리력의 관계

상온에서 접합하여, 2kg롤러에서 압착하여 히트 실 시험기에서 가열가압 함.

히트 실 조건 가압 : 3.0kgf/cm² 가열시간 : 30초 피착체 SUS304

200Y

열을 올리면
강한 접착성을
발휘한다 !

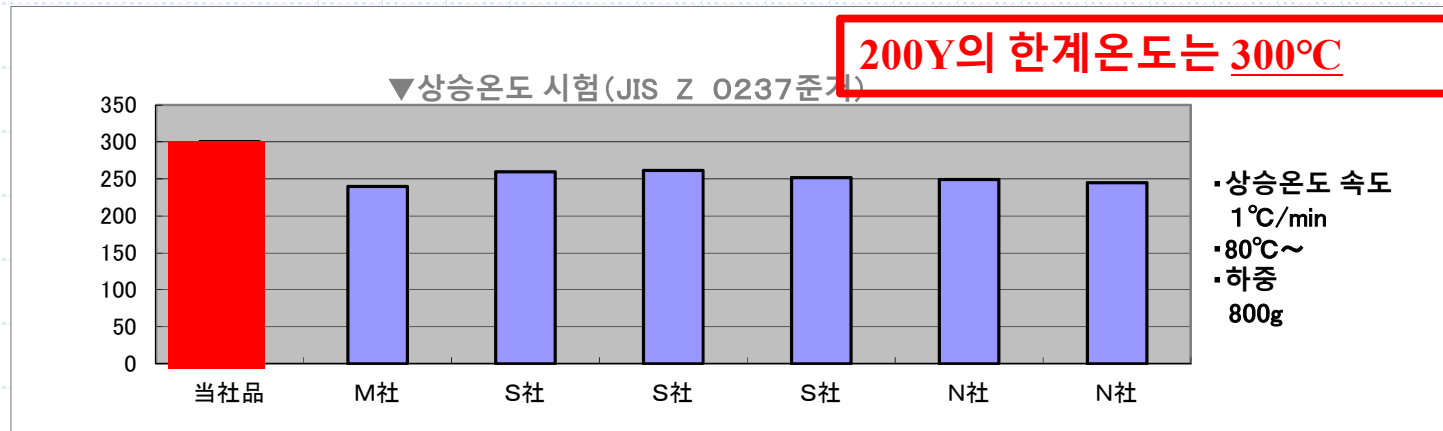
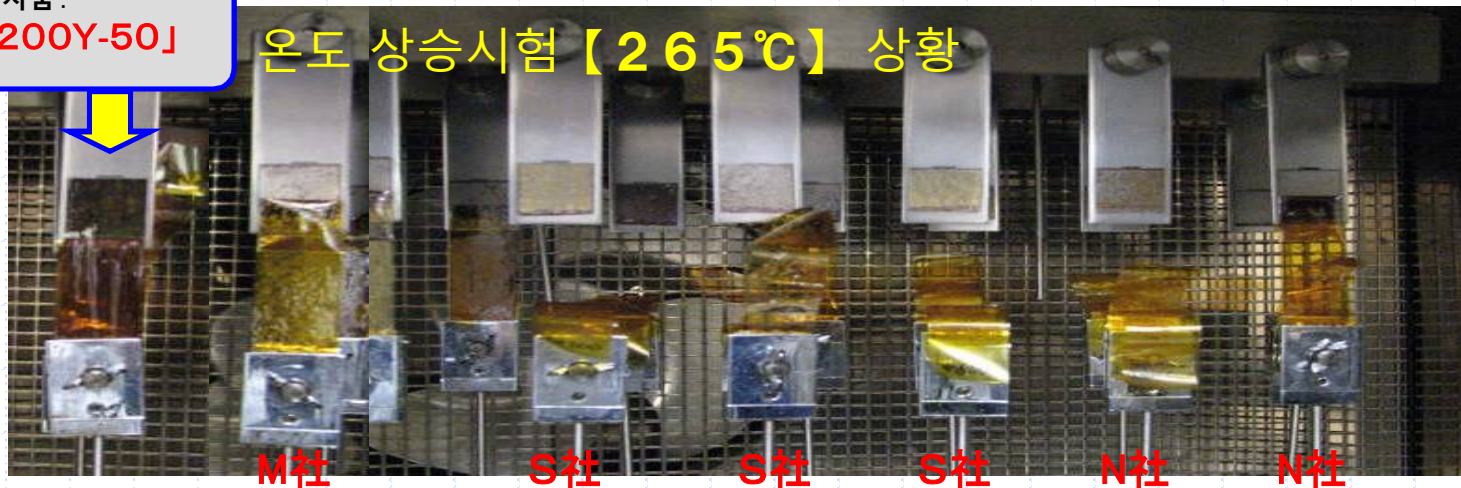


180도 박리시험, 속도 300mm/min

200Y의 경이로운 내열보유력

■ 당사의 (분자구배막 : **200Y** 시리즈) 는 타사가 모방할 수 없는 「초내열성」을 **有** 보유하고 있습니다.

당사품 :
「200Y-50」



共同技研化学株式会社

기술자료는 모두 공동기연화학(주)의 연구실에서 실행한 테스트와 실측 값을 기준으로 작성되었습니다. 단, 제품특성은 환경이나 피착체에 따라 크게 변할 수 있습니다.

따라서 이들 특성 데이터는 참고 값으로 보증 값은 아님을 알려드립니다. 사용 전에 이 제품이 사용용도 · 환경에 적합한가 확인 후 사용을 부탁드립니다.

本社

埼玉県所沢市南永井940番地

電話番号: 04-2944-5151

富岡工場・技術課

群馬県富岡市岡本1280

電話番号: 0274-70-2611