



#1 Coating Technology in The World
Molecule Gradient Layer (MGL)TM Technology

내열 접착 테이프

분자구배막®양면

200Y 시리즈

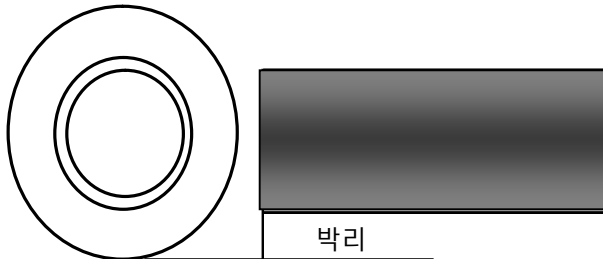
특징

- ①얇고 내열성이 높은 접착시트
- ②소정의 온도를 넘어서면 접착제와 같은 성능을 발휘 함
150°C이상에서 접착향상
- ③극세 또는 극소형상의 타발가공성이 뛰어 남
- ④상온에서 초기 점착력이 있어 통상 접착 테이프와 동일하게 사용이 가능
- ⑤굴곡특성, 내충격성에 우수함

용도

FPC보강판
IC카드접합
면상 발열체의 고정
방열재의 고정

구조



특수구조 아크릴 접착층

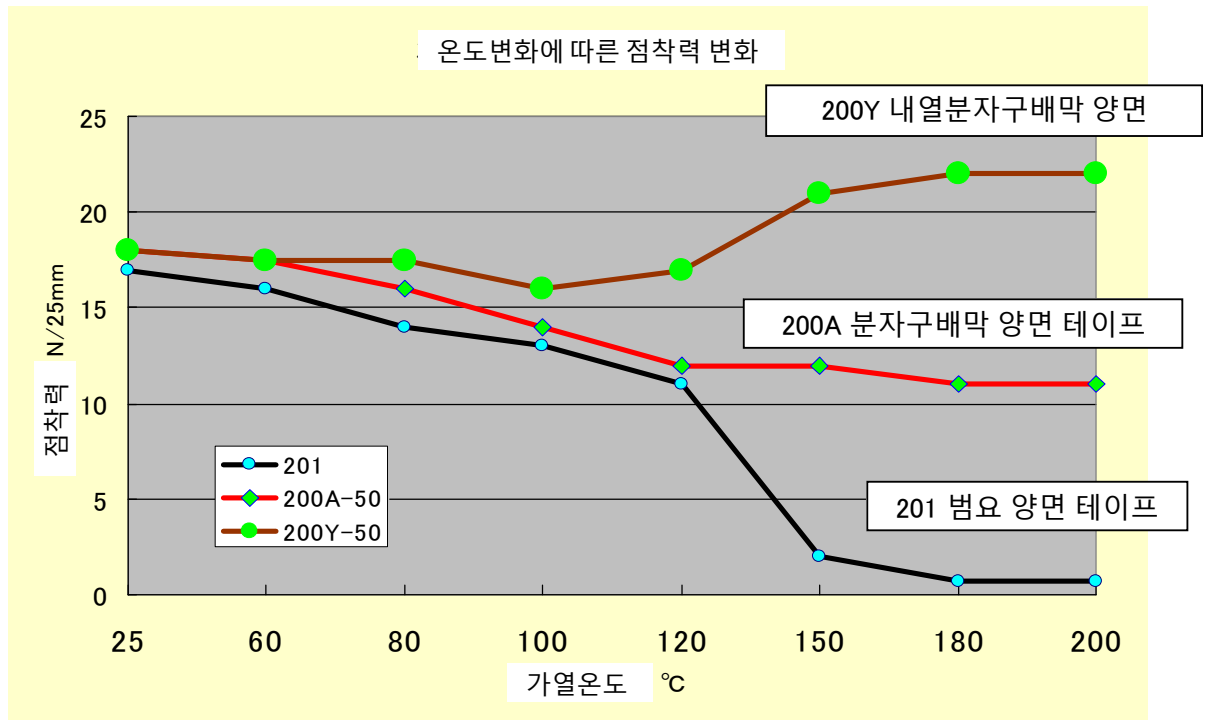
특성

1. 표준특성

제품명	두께 (mm)	점착력 (N/25mm)	가열압착 후 점착력 (N/25mm)
200Y30	0.03	7	15
200Y50	0.05	10	22

보강재 PET25 μ m
인장속도 300mm/min
인장각도 180도
측정온도 23°C
접합 후 24시간 이후의 측정 값

2. 가열 후 점착력



압착조건 가압시간 30초

3. 내전압 특성(내 절연력)

표1 내절연력 시험결과 차단전류 0.5 mA 조 (n=3)

시험전	200Y30	200Y50
AC 200 V	10 秒 OK	10 秒 OK
AC 400 V	10 秒 OK	10 秒 OK
AC 600 V	10 秒 OK	10 秒 OK
AC 800 V	10 秒 OK	10 秒 OK
AC 1 000 V	10 秒 OK	10 秒 OK
AC 1 500 V	10 秒 OK	10 秒 OK
AC 2 000 V	10 秒 OK	10 秒 OK
AC 2 500 V	NG	10 秒 OK
AC 3 000 V	NG	NG

200Y30

2KV/0.03mm

200Y50

2.5KV/0.05mm

=66KV/mm

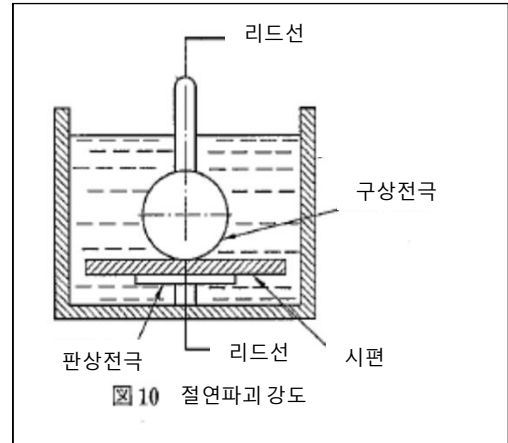
=50KV/mm

내전압 시험방법·순서

소정의 인가시간에서 시험판에 통전하여
절연파괴를 하는 전압측정

JIS C2110 준거

- ①판상 전극에 시편을 붙인다
- ②구상전극 (25mmΦ)를
시험체에 놓고 전압인가。
- ③절연파괴에 의한
통전이 발생하지 않으면 더욱 전압을 올림。
- ④절연파괴에 의한 통전이 발생한 단계에서 시험종료。



사용 상의 주의

- 기술자료는 모두 공동기연화학주의 연구실에서 실행한 테스트와 실측값을 기준으로 작성되었습니다。
단, 제품특성은 환경이나 피착체에 따라 크게 변 할 수 있습니다。
따라서 이들 특성 데이터는 참고 값으로 보증 값은 아님을 알려드립니다。
사용 전에 이 제품이 사용용도·환경에 적합한가 확인 후 사용을 부탁드립니다。
- B시리즈(흑색타입)는 차광보조용입니다. 차광성을 보증하지는 않습니다。
- 상기 측정은 실온 (23℃) 하에서 진행된 데이터입니다. 저온 (5℃이하)의 경우 점착력은 급격히 저하 될 수 있습니다。

보관주의

- 반드시 상자에 넣어 보관하여 주십시오。
- 보관장소는 직사광선이 닿지않는 그늘지역으로 선택하여 주십시오。
특히 고온고습 하의(온도30℃이상 습도50%이상 금지)상태에 방치하지 말아 주십시오。

2011年8月23日 発行

공동기연화학
〒359-0011
사이타마현 도코로자와 시
미나미나가이 940번지
Tel.04-2944-5151/Fax.04-2944-1396
URL.<http://www.kgk-tape.co.jp/>