



#1 Coating Technology in The World
Molecule Gradient Layer (MGL)TM Technology

가공성이 우수한 강 점착력 고정 테이프

PET기재 극박 양면 테이프

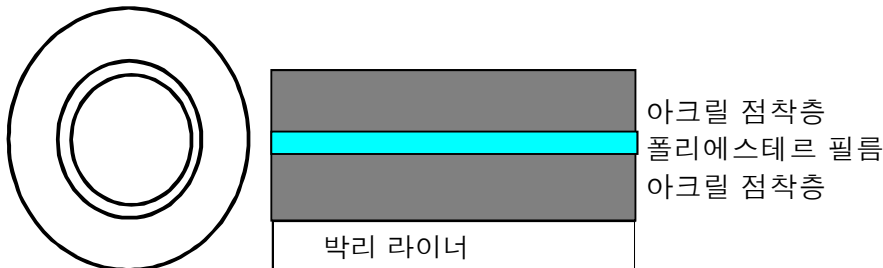
400P시리즈

특징

- ①극박PET 필름($4.5\mu m$)을 기재로 한 높은 치수 안정성
- ②각종 수지 뿐만 아니라 금속에도 높은 점착 성능을 발휘
- ③차광 보조 특성이 있음(BK타입)。
- ④고온고습에도 안정된 성능을 얻을 수 있습니다。
- ⑤실내 공기오염 가이드 라인(후생노동성)에서 지정한
、포름알데히드、
아세트알데히드、톨루엔 등의
VOC지정 13물질을 원재료에 사용하지 않습니다。

용도 ·휴대전화 등 모바일 제품부재 고정
액정 패널 고정
터치 패널고정
방열시트、절연시트의 고정
명판고정

구조



특성

1. 기본특성

제품명	두께 (mm)	점착력 (N/25mm)
400P30	0.03	10
400P50	0.05	15
400P80	0.08	20
400P100	0.10	21
400P30BK	0.03	10
400P50BK	0.05	15
400P80BK	0.08	20
400P100BK	0.10	21

2. 피착체 별 점착력

(단위 : N/25mm)

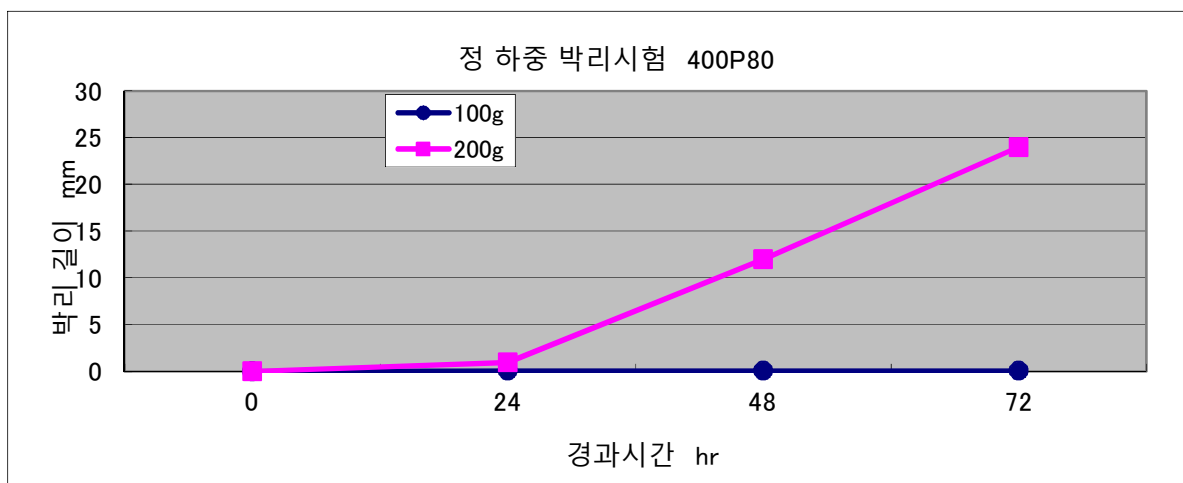
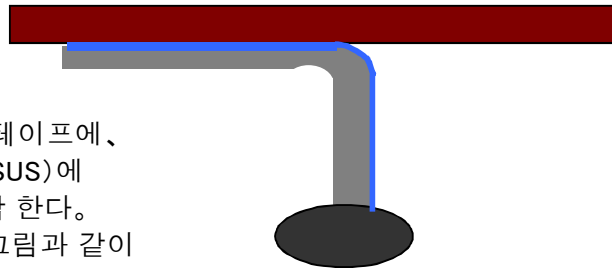
피착체	400P30	400P50	400P80	400P100
스텐레스 판	10	15	20	21
ABS판	11	16	21	22
아크릴 판	9	17	20	21
폴리카보네이트 판	8	15	17	18
폴리프로필렌 판	6	8	13	14

배면 타발재 PET25 μ m
 인장속도 300mm/min
 인장각도 180도
 측정온도 23°C
 접합 후, 24시간 후 측정 값

3. 정 하중 박리

시험방법

PET25 μ m로 배면타발 양면 테이프에,
 소정부분을 박리 후 피착체 (SUS)에
 2kg롤러로 1회 왕복하여 접합 한다.
 끝부분에 하중을 걸어 우측 그림과 같이
 현가한다.



하중 100g에서는 거의 변화가 없음. (참고: 타사 49** 은, 5시간에서 낙하)
 하중 200g에서는 24시간 경과하면 박리 됩니다.

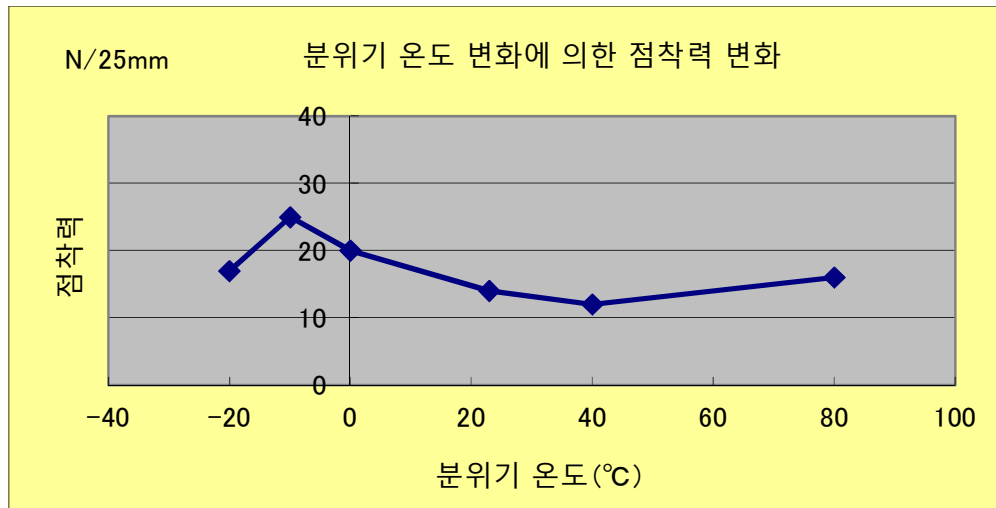
4. 탄성율

평가 샘플
탄성율
시험방법

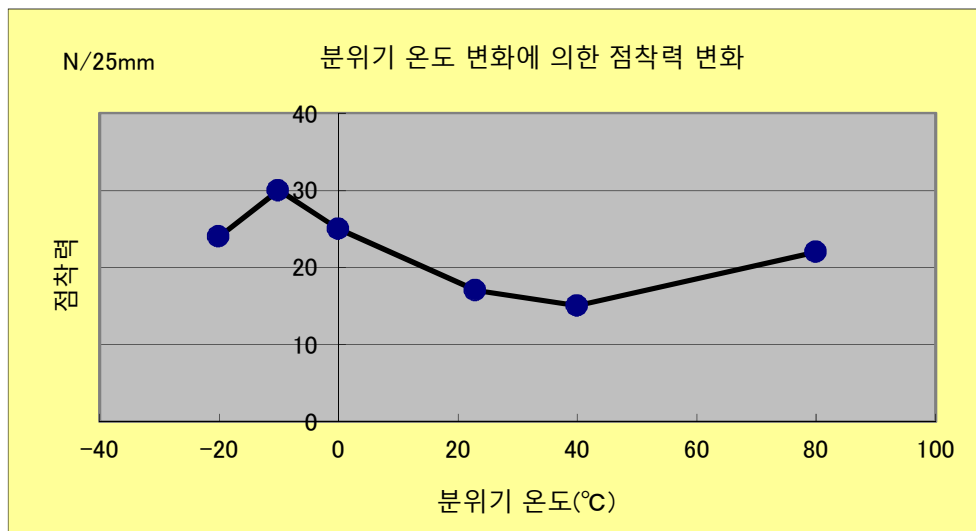
400P50
0.07 Mpa
JIS K7161

5. 분위기 온도 차의 점착력

400P50

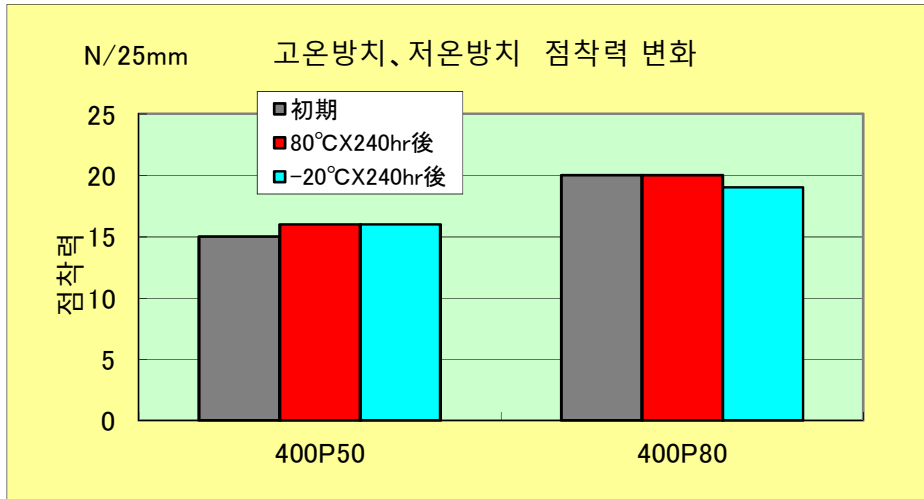


400P80



6. 고온방치, 저온방치에 의한 점착력 변화

고온(80℃)、또는 저온(-20℃)에서의 240시간 방치 후 점착력 변화는、이하와 같습니다。



400P50、400P80 모두 고온(80℃) 및 저온(-20℃) 240시간 방치하여도、점착력 변화는 거의 보이지 않습니다。

【10℃반감법 수명예측】

부재 놓인 환경 차이도 있습니다만、일반적으로는、이하의 아레니우스 법칙에 의한、10℃반감법이 적용 가능합니다。

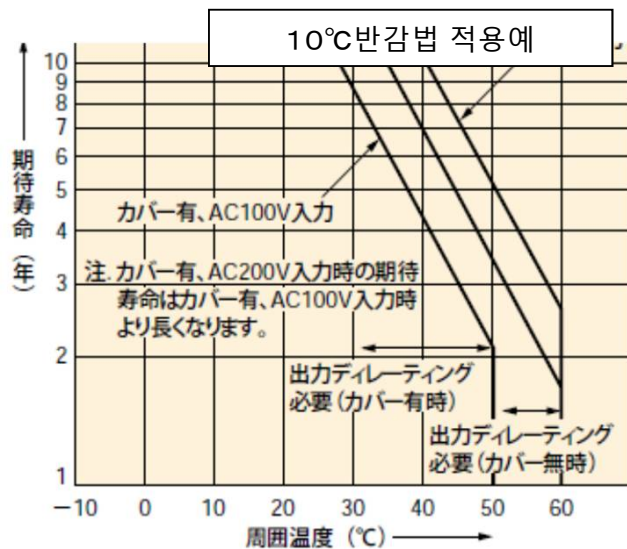
$$\text{온도의존저화} = A \cdot \exp(E_a / (KT))$$

A 정수

Ea 활성화 에너지

K 볼트만 정수

T 온도



상기의 실험을 하였습니다

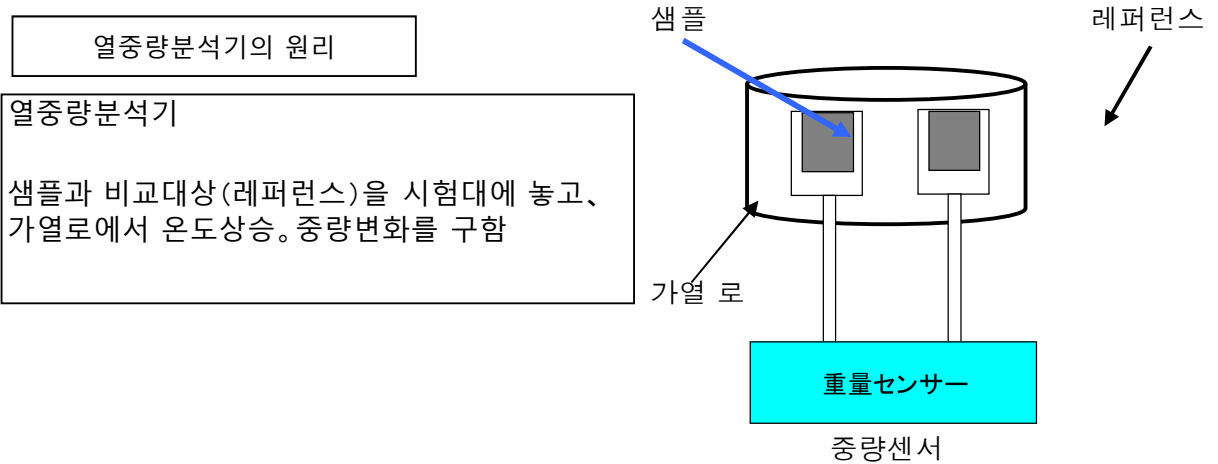
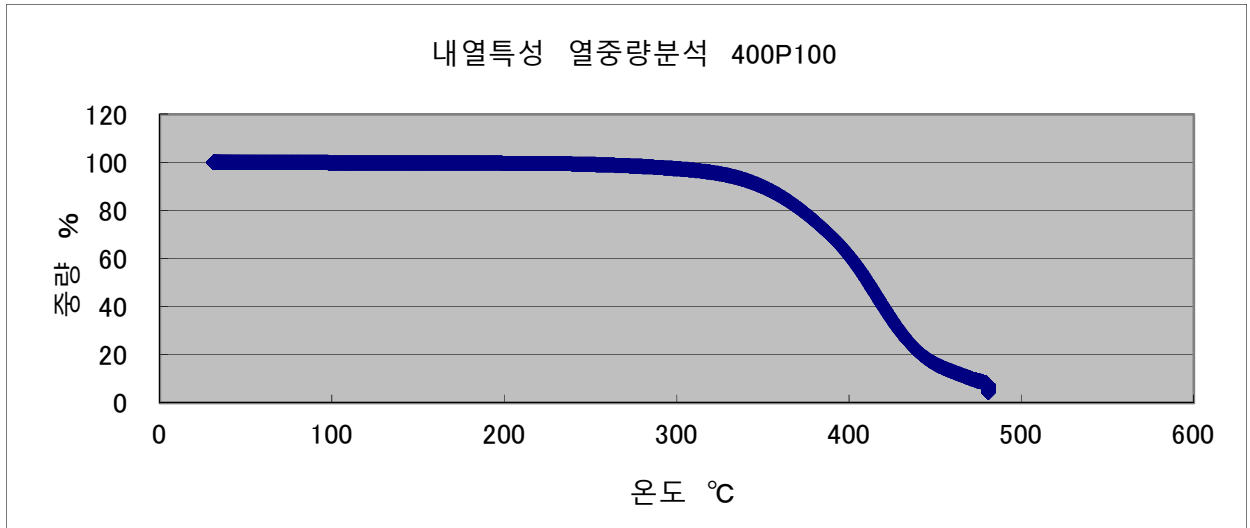
80℃X240시간은 실온(30℃) 320일에 해당합니다.

따라서

400P50 400P80는 1년 상당 경과하여도 약10%이내의 점착력 변화로 한정

7. 열적특성

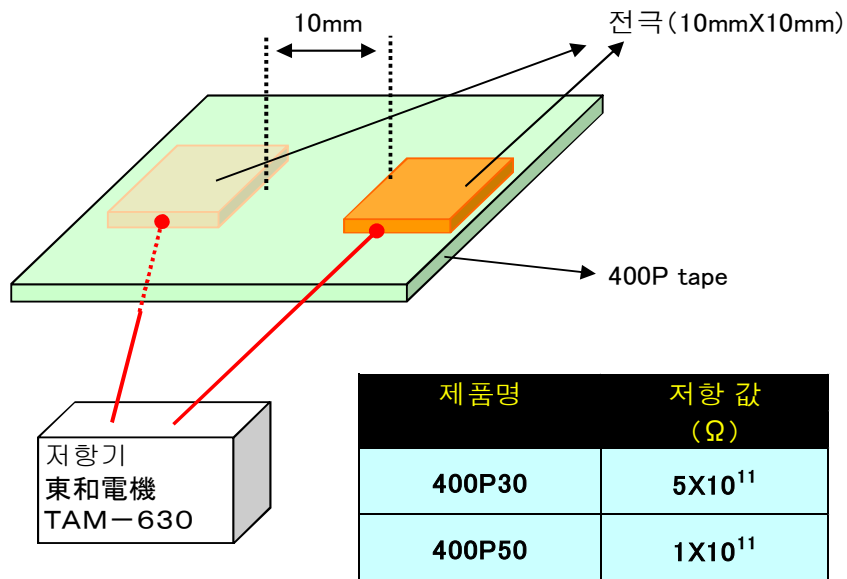
내열특성 지표로써 열분석(열중량분석)데이터를 이하와 같이 나타냅니다.



8. 전기저항 값

측정방법

10mm각으로 자른 동박을 시험체(400P)의 뒷 표면에 10mm의 거리로 셋트하여
인가 압을 변화시켜가면 체적방향으로 저항 값을 구한다.
(저항기 東和電機TAM-630사용)

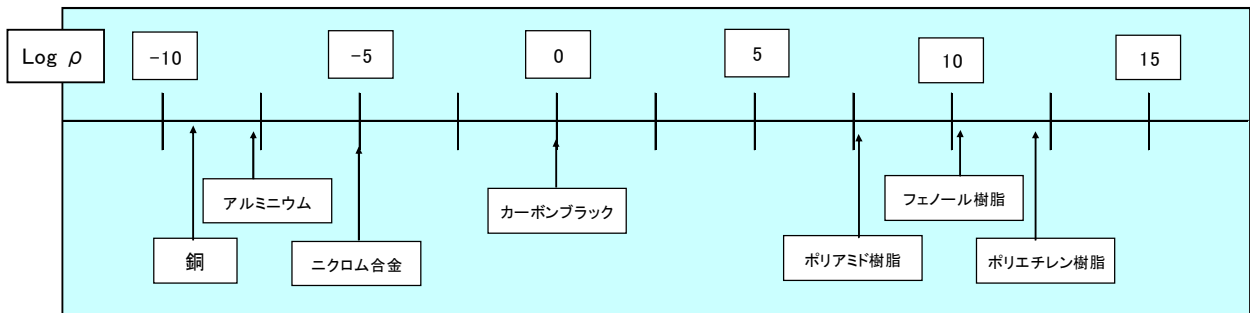


【보충자료】

①도전재료에 대하여

체적고유 저항 값(ρ)별 각종재료

대수체적 고유 저항 값($\log \rho$)차이로 각종 재료의 체적고유 저항 값



저항값 작음 ← → 크다

②도전재료분류

예

균일 도전재료

금속체·흑연재료

복합도전재료

수지복합재료

카본 블록 발열체
유기도전재료

9. 사용방법

- 1)접합하는 재료면에 먼지, 기름 등의 오염이나 수분 등을 제거.
- 2)테이프를 풀 때 지압으로 피착체에 접합합니다.
- 3)롤러 등으로 충분히 압착 후 세퍼레이터를 박리 합니다.
- 4)접합한 피착체를 반복하여 균일하게 압착하면 강력한 접착강도를 얻을 수 있습니다.

사용 상의 주의

- 기술자료는 모두 공동기연화학(株)의 연구실에서 실행한 테스트와 실측값을 기준으로 작성되었습니다.
단, 제품특성은 환경이나 피착체에 따라 크게 변 할 수 있습니다.
따라서 이들 특성 데이터는 참고 값으로 보증 값은 아님을 알려드립니다.
사용 전에 이 제품이 사용용도·환경에 적합한가 확인 후 사용을 부탁드립니다.
- BK시리즈(흑색 타입)은 차광 보조용입니다. 차광성을 보증하는 것은 아닙니다.
- 상기 측정은 실온(23℃)하에서 진행된 데이터입니다.저온(5℃이하)의 경우 점착력은 급격히 저하 될 수 있습니다.

보관주의

- 반드시 상자에 넣어 보관하여 주십시오.
- 보관장소는 직사광선이 닿지않는 그늘지역으로 선택하여 주십시오.
특히 고온고습 하의(온도30℃이상 습도50%이상 금지)상태에 방치하지 말아 주십시오.

共同技研化学株式会社

〒359-0011

埼玉県所沢市南永井940番地

TEL 04-2944-5151

2014年1月 発行