



#1 Coating Technology in The World
Molecule Gradient Layer (MGL)TM Technology

발군의 강점착 양면 테이프 부직포 기재 양면 테이프

201M

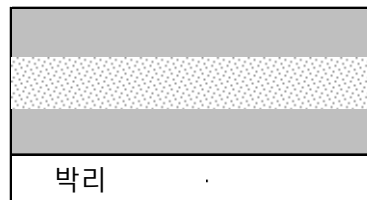
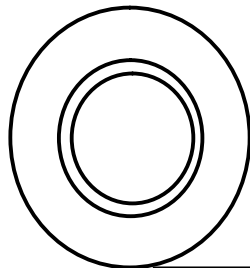
특징

- ①초기 일정주름이 굉장히 우수한 강점착 타입의 양면 테이프 입니다.
- ②난접착체인 UV도장면이나 PE·PP의 부품 고정용 입니다.
- ③환경을 배려한 VOC대책 양면 테이프로 사용기재에 톨루엔·크실렌을 포함하지 않습니다.

용도

명판, 금속판, 플라스틱판 등 일반접착용
각종 폼 재와 접합용

구조



특수 아크릴 점착층

부직포

특수 아크릴 점착층

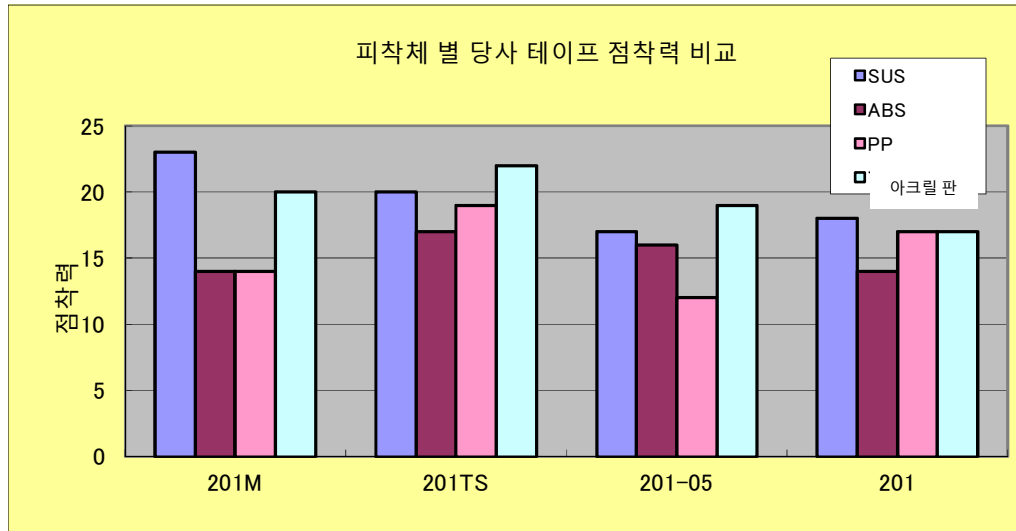
1. 점착력

제품명	두께 (mm)	점착력 (N/25mm)
201M	0.11	20

*PET#25 보강 피착체 : 스텐레스
접합 후, 24시간 방치
인장속도 300mm/min 180도 Peel

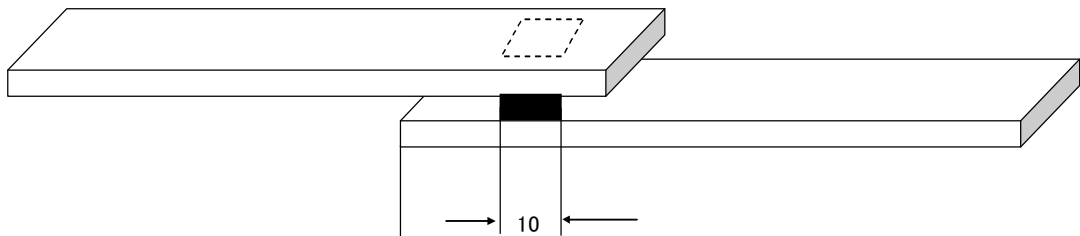
2. 피착체 별 점착력

피착체 별 점착력 비교를 당사 부직포 기재 타사품과 비교 해 보았습니다.

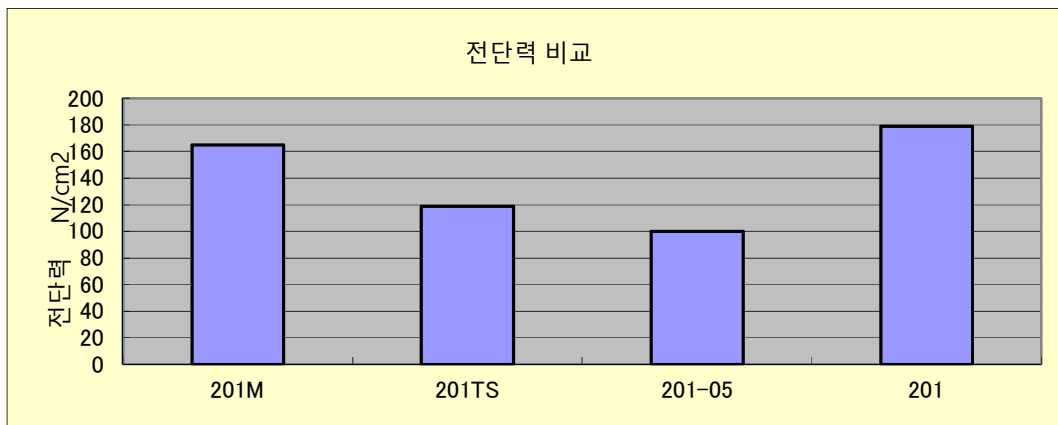


201M은 금속에 대하여 높은 점착력을 나타내고 있음.

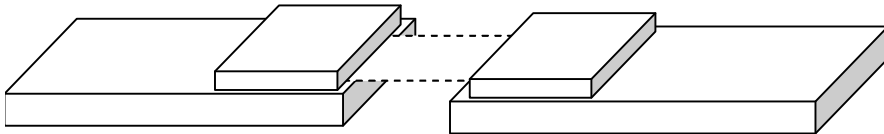
3. 전단력



10×10mm로 자른 시험체의 양면에 피착체를 접합하여,
2kg 롤로 2회 왕복압착한다. 표준상태에서 40분 방치 후,
속도 200mm/min으로 인장 전단강도를 측정 함.



4. 인장강도

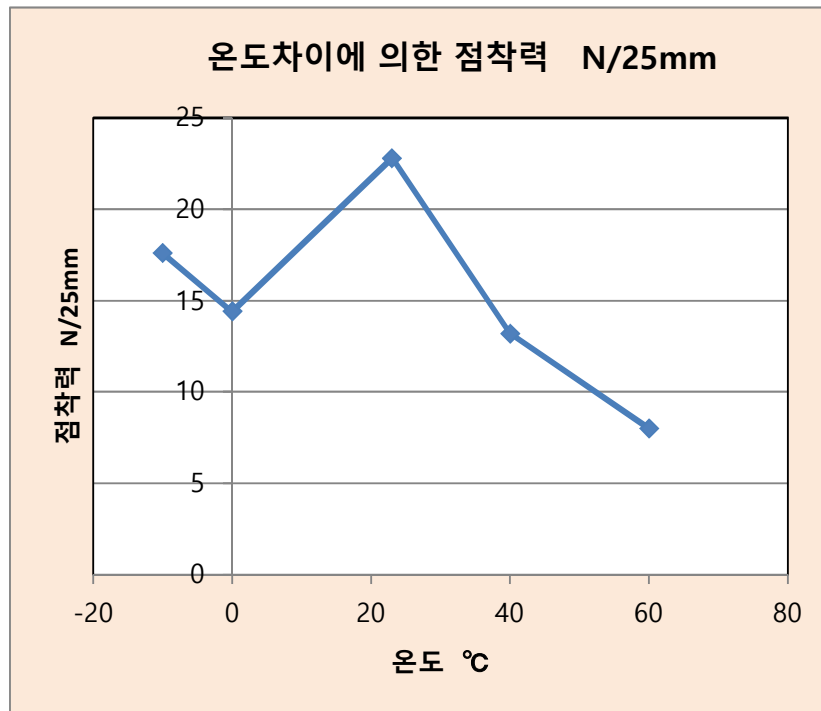


인장시험

양면 테이프를 10mm폭 × 70mm길이를 절단하여, 긴 방향의 양 끝단 10mm를 폴리에스테르 필름으로 접착하여, 10mm폭 × 표선간격 50mm의 시편을 얻는다. 다음으로 인장속도 300mm/min로 테이프 절단 시의 강도를 측정한다.

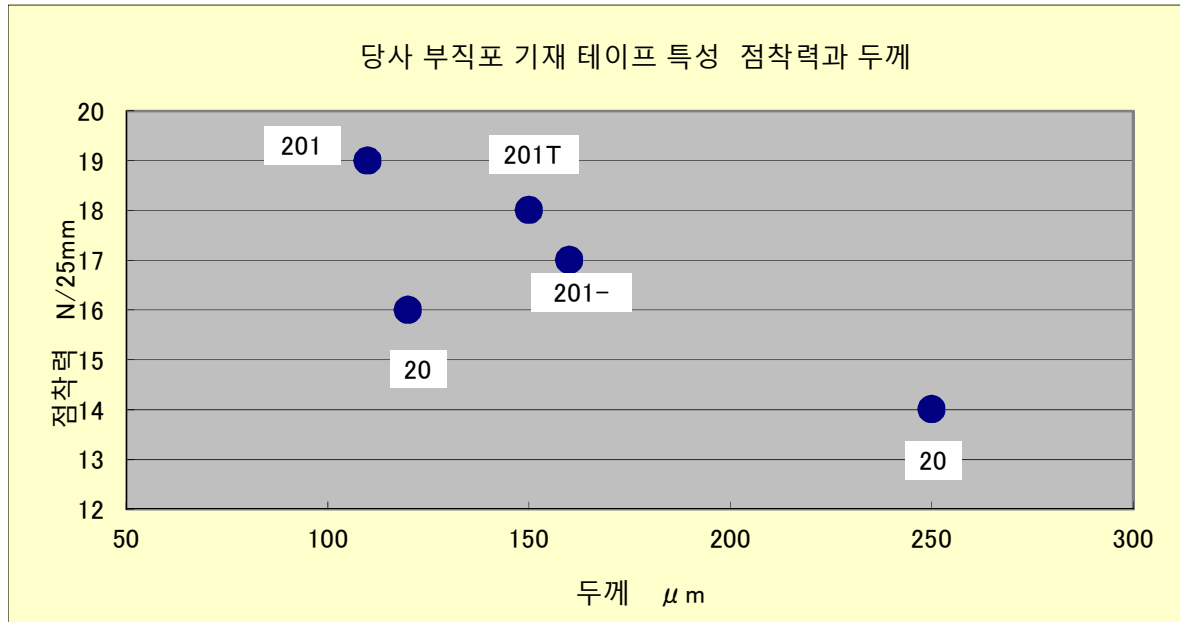
인장강도 (MPa)
2.75

5. 온도 차이에 의한 점착력 변화



201M은 실온(23℃)부근이 가장 강한 점착력을 나타냅니다.

【부표】 당사 부직포 테이프 제품일람 두께와 점착력



사용 상 주의

- 기술자료는 모두 공동기연화학㈜의 연구실에서 실행한 테스트와 실측값을 기준으로 작성되었습니다.
단, 제품특성은 환경이나 피착체에 따라 크게 변 할 수 있습니다.
따라서 이들 특성 데이터는 참고 값으로 보증 값은 아님을 알려드립니다.
사용 전에 이 제품이 사용용도·환경에 적합한가 확인 후 사용을 부탁드립니다.
- 피착체 면의 오염, 이물, 먼지, 기름, 수분 등은 충분히 제거 한 후 접합하여 주십시오.
- 감압형 점착제으므로 압착은 롤러 또는 프레스에 충분히 진행하여 주십시오.
압착이 충분하지 않을 경우, 특성 및 외관에 영향을 미칠 수 있습니다.
- 요철 면이나 부정합이 큰 제품에는 깔끔하게 접착하지 않는 경우가 있습니다.
- 테이프 본래의 점착력을 발휘하기 위해서는 다소 시간이 걸립니다.
적어도 접합 후 수 시간은 테이프에 커다란 힘을 주어 놓거나 사용하는 것은 피해주십시오.
- 상기 측정은 실온(23℃)하에서 진행된 데이터 입니다.
저온(5℃이하)의 경우 점착력은 급격히 저하되는 경우가 있습니다.

보관 주의

- 반드시 상자에 넣어 보관하여 주십시오.
- 보관장소는 직사광선이 닿지않는 그늘지역으로 선택하여 주십시오.
특히 고온고습 하의(온도30℃이상 습도50%이상 금지)상태에 방치하지 말아 주십시오.

2013年7月 発行

공동기연화학

〒359-0011

사이타마현 도코로자와 시

미나미나가이 940번지

Tel.04-2944-5151/Fax.04-2944-1396

URL.<http://www.kgk-tape.co.jp/>