



#1 Coating Technology in The World
Molecule Gradient Layer (MGL)TM Technology

발포체 기재의 표준

특수발포체 기재 양면 테이프 241B

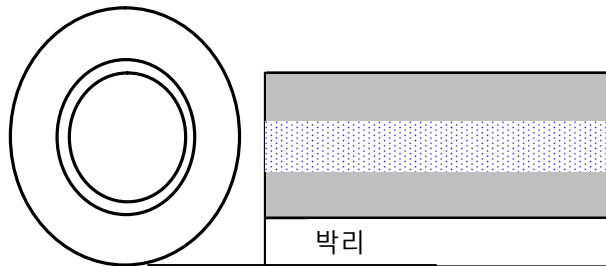
특징

- ①기본적인 접착성을 보유한 발포기재의 표준양면 테이프 입니다.
- ②금속 뿐만 아니라 각종 수지에도 양호한 성능을 발휘
- ③거친면에 대한 접착성이 우수 합니다.
- ④보유력이 우수 합니다.

용도

성명 플레이트, 금속판, 플라스틱판 등의 일반접착용
플로링의 고정
차량 외장 부품의 고정

구조



특수 아크릴 점착층

특수 발포체

특수 아크릴 점착층

특성

1. 기본특성

제 품 명	색 상	두께 (mm)	점착력 (N/25mm)	보유력 (시간)
241B	흰색	0.7	21	24이상

시험방법

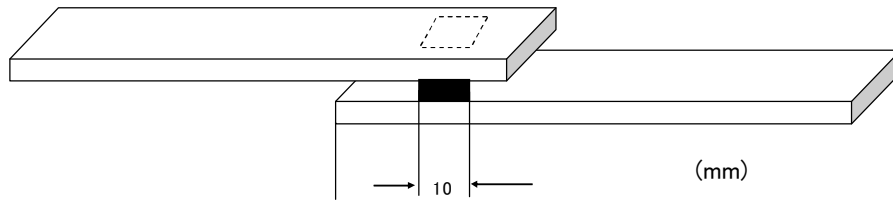
점착력

표준상태로 25mm폭으로 절단한 시험체를 피착체(스텐레스)에
2kg 롤로 2회 왕복하여 접합 후, 상온에서 24시간 방치.
인장속도300mm/분으로 180도 박리강도를 측정 함.

보유력

표준상태에서 25mmX25mm로 절단한 시험체를 피착체(스텐레스)에
2kg 롤로 2회 왕복하여 접합 함.
표준상태로 40분 방치 후, 40℃하에서 하중 1kg을 걸 때의
무게 추가 떨어지는 시간을 측정(최대 24시간)

2. 전단 접착력



전단강도

표준상태로 놓고 1cm^2 로 자른 점착 테이프의 양면에 피착체를 접합하여 JIS 롤로 2회 왕복 압착 하여 실온 20분간 양생 후의 인장전단강도를 측정 함.

전단 접착력	
피착체	(N/10mmX10mm)
스텐레스 판	85
PVC	65
동판	50
폴리프로필렌 판	51

3. 피착체 별 점착력

점착력 박리각도180°	
피착체	(N/25mm)
스텐레스 판	21
PVC	21
동판	25
폴리프로필렌 판	16
ABS 판	22

측정조건

보강재 PET25 μm

인장속도 300mm/min

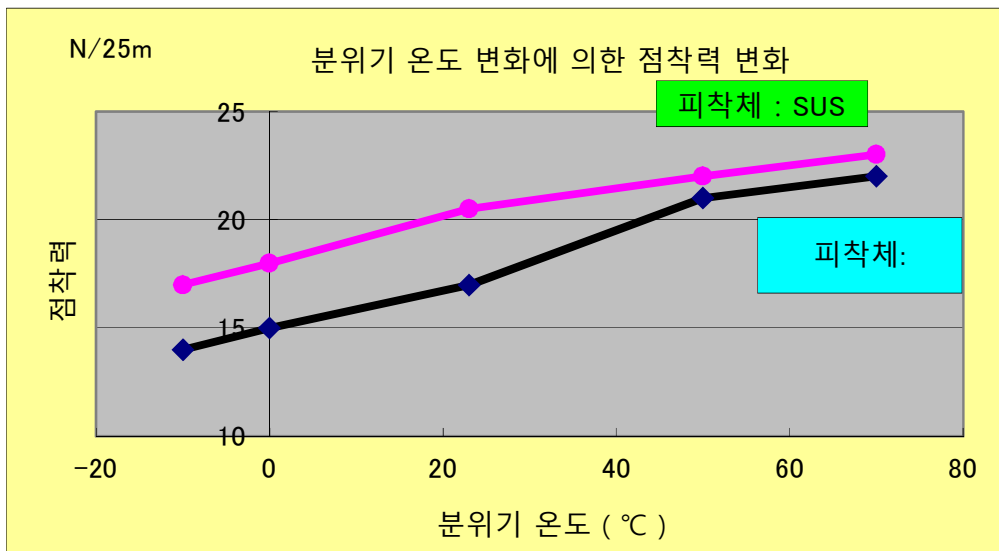
인장각도 180도

측정온도 23°C

접합 후 24시간 이후의 측정 값

4. 점착력의 피착체 별 온도특성

분위기 온도 차이로 SUS 및 알루미늄과의 점착력 변화는 이하와 같습니다.



저온이 될수록 다소 점착력이 하락 함.

알루미늄 쪽이 스텐레스(SUS)보다 점착력이 약한 경향이 있음.

사용 상의 주의

- 기술자료는 모두 공동기연화학(주)의 연구실에서 실행한 테스트와 실측값을 기준으로 작성되었습니다.
단, 제품특성은 환경이나 피착체에 따라 크게 변 할 수 있습니다.
따라서 이들 특성 데이터는 참고 값으로 보증 값은 아님을 알려드립니다.
사용 전에 이 제품이 사용용도·환경에 적합한가 확인 후 사용을 부탁드립니다.
- 상기 측정은 실온(23°C)하에서 진행된 데이터입니다. 저온(5°C이하)의 경우 점착력은 급격히 저하 될 수 있습니다.

보관 주의

- 반드시 상자에 넣어 보관하여 주십시오.
- 보관장소는 직사광선이 닿지않는 그늘지역으로 선택하여 주십시오.
특히 고온고습 하의(온도30°C이상 습도50%이상 금지)상태에 방치하지 말아 주십시오.

공동기연화학

☎359-0011

Issued 2012년2월14日

사이타마현 도코로자와 시 미나미나가이 940번지

Tel.+81-4-2944-5151/Fax.+81-4-2944-1396